

OPOMBE

Splošno

1. Tako material kot izvedba del morajo biti v skladu z veljavnimi standardi. Konstrukcija jekla mora biti v skladu s standardom SIST EN 10025.

2. Pri izvedbi del je treba upoštevati vse predpise o varnosti pri delu.

Izdelava in montaža jekelnih elementov

1. Izdelava in montaža jekelnih konstrukcij se mora upoštevati standard SIST EN 10061 in SIST EN 10062.
2. Tako osnovni kot dodani materiali morajo biti dobavljena z veljavnimi tehničnimi soglasji in dokazi o skladnosti.
3. Elementi morajo imeti dokazilo o kontroli materiala.
4. Varnostne lastnosti jekla se morajo zvesti z izvedbo zavezujočih kontrol in za zahtevane pogoje varnosti, upoštevati standard SIST EN 20817.
5. Izdelava in montaža konstrukcije morata biti preverjena s strani nadzornega organa nevtarne pooblaščen organizacije.
6. Pred montažo je treba preveriti položaj sidrnih plošč ter sidrnih vijakov.
7. Na mestih, kjer je predvideno podpiranje se predhodno odloži jeklena plošča tablice.
8. Podpiranje se izvede s fiksiranim betonom C30/37 z dodatkom proti kloridni koroziji za boljši rezultat.
9. Pred razporeditvijo jekelnih profilov je potrebno kontrolirati skladnost projekta s projekti arhitekture. Vsa neskladja med posameznimi načrti je potrebno ukladati z odgovornimi projektanti posameznih načrtov.

Kvaliteta in kontrola zvarov

13. Vse zvarje morajo odgovarjati razredu kakovosti C v skladu s SIST EN 25817 razen, da ni predpisano drugače pri posameznih zvarih.
14. Vse zvarje morajo biti zvarjeni elementi (delci, nosilci, paljice, zavezujočiji morajo biti 100% sli radiografijo (RTG) ali ultrazvokom (UZ) pregledani.
15. Vse zvarje in vseh zvarjenih elementov (delci, nosilci, paljice, zavezujočiji morajo biti 100% radiografijo (RTG) ali ultrazvokom (UZ) pregledani.
16. Vse zvarje morajo biti z varjenimi pregledani z ultrazvokom, pregledano mora biti vsaj 40% vseh zvarov.
17. Obseg kontrole se poveča ob pojavu slabih rezultatov, tako, da se za vsakih 5% slabih zvarov, obseg kontrole poveča za 5%.
18. Vizualni pregled se veš na vseh zvarih konstrukcije.

Delovna in kontrola zvarov

19. Praviloma se izvajajo objestarski zvarji. Enostanski zvarji se izvajajo na mestih kjer ni mogoče izvesti dvostranskega zvara. Enostanski zvarji se praviloma izdelajo v debelini a=2x 0,55l, razen na dvostranski mestih, kjer se lahko izvede se izvede dvostranski zvar. Vseh premikov se zaradi nedostopnosti zvarjenih obdelani zvarji v debelini a=1x l (l-debelina pločvine, ki se varji).
21. Vse zvarje morajo biti z varjenimi pregledani z ultrazvokom, pregledano mora biti vsaj 40% vseh zvarov.
22. Minimalna debelina zvarov. Vse zvarje morajo biti z varjenimi pregledani z ultrazvokom, pregledano mora biti vsaj 40% vseh zvarov.
23. Minimalna debelina zvarov. Vse zvarje morajo biti z varjenimi pregledani z ultrazvokom, pregledano mora biti vsaj 40% vseh zvarov.
24. Upoštevati razred okoli C3 (SIST EN 1090-2).
25. Upoštevati razred okoli C3 (SIST EN 1090-2).

Protikorozijska zaščita

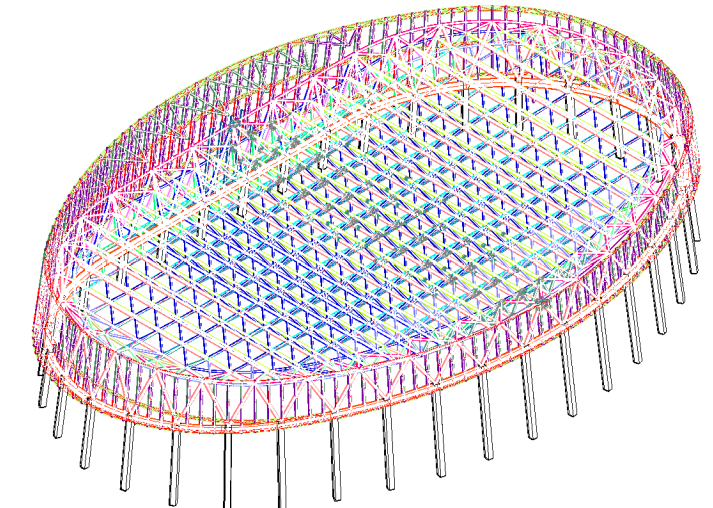
26. Upoštevati razred okoli C3 (SIST EN 1090-2).
27. Upoštevati razred okoli C3 (SIST EN 1090-2).
28. Upoštevati razred okoli C3 (SIST EN 1090-2).
29. Upoštevati razred okoli C3 (SIST EN 1090-2).
30. Upoštevati razred okoli C3 (SIST EN 1090-2).

POLEG TEGA NAČRTA UPORABITI BČ VSE OSTALE NAČRTE PROJEKTA KOT NPR. NAČRT ARHITEKTURE, NAČRT INŽENIRINGA, NAČRT TEPLOTNE, ...

O NESKLADNOSTI POSAMEZNIH NAČRTOV OBVESTITI ODGOVORNEGA VOJDO PROJEKTA.



EIA K, projektiranje in svetovanje, d.o.o. | Dunajska cesta 21, 1000 Ljubljana, Slovenija | T + 386 1 474 10 10, info@eia.si



Alletič center Ljubljana

NAČRTNA

KONSTRUKCIJA

ŠPORTNA DVORANA

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR

MAŠTAR