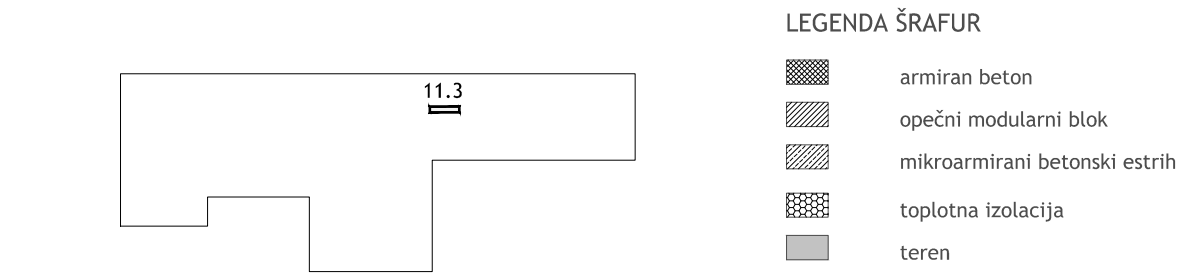


OZNAKA:	STOPNIŠČE V DELAVNICI 11.3
DIMENZIJA:	-
POZICIJA:	11.3
KOLIČINA:	1 komplet
OPIS:	OGRAJA: Fe dekapirana pločevina, d= 2mm, vijčana na Fe podkonstrukcijo. Glej detajl D 1.5.11.9 Vsi stiki plošč ene površine se izvedejo brez fuge, vsi stiki plošč pod kotom se izvedejo z fugo 5mm. Prašno barvano z barvo na osnovi epoksi/poliestra kot npr. "TIGER Drylac Serija 09" ali primerljivo. Barva: RAL 9017. Odtенок, struktura in sijaj se določi na podlagi vzorca označenega v načrtu 1.5.11.2 , ki ga potrdi OPA. Sijaj se meri z reflektometrom pod kotom 60° v skladu s standardom ISO 2813. Zapekanje po specifikaciji proizvajalca. Minimalna debelina nanosa je 70 mikronov. Predobdelava: za pripravo jeklene pločevine na barvanje se uporabi postopek železo fosfatiranja z izpiranjem in sušenjem. POHODNE POVRŠINE: Fe dekapirana pločevina, d= 5mm, vijčana na Fe podkonstrukcijo. Glej detajl D 1.5.11.8 Prašno barvano po sistemu dvoslojnega nanosa. Prvi nanos je epoksidna temeljna praškasta barva kot npr. TIGER Drylac Primer Grau 69/70366 ali primerljivo. Kot zaključni sloj se uporabi praškasta barva na osnovi epoksi/poliestra s povečano odpornostjo na obrabo kot npr. »TIGER Drylac Serija 09 AR« ali primerljivo. Barva: RAL 9017. Odtенок, struktura in sijaj se določi na podlagi vzorca označenega v načrtu 1.5.11.2, ki ga potrdi OPA. Sijaj se meri z reflektometrom pod kotom 60° v skladu s standardom ISO 2813. Zapekanje po specifikaciji proizvajalca. Skupna debelina nanosa min. 160 mikronov. Protizdrсни trakovi ali protizdrсни premaz, izdelano po vzorcu označenega v načrtu 1.5.11.2, ki ga potrdi arhitekt. Predobdelava: za povečanje protikorozijske zaščite se za pripravo jeklene pohodne pločevine na barvanje uporabi postopek pasivacije ali alternativnega peskanja kot prvi korak predobdelave in nato železo fosfatiranja z izpiranjem in sušenjem. JEKLENA KONSTRUKCIJA IN PODKONSTRUKCIJA: Prašno barvano z barvo na osnovi epoksi/poliestra kot npr. "TIGER Drylac Serija 09" ali primerljivo. Barva: RAL 9017. Odtенок, struktura in sijaj se določi na podlagi vzorca označenega v načrtu 1.5.11.2, ki ga potrdi OPA. Zapekanje po specifikaciji proizvajalca. Minimalna debelina nanosa je 70 mikronov. Predobdelava: za povečanje protikorozijske zaščite se za pripravo jeklene konstrukcije in podkonstrukcije na barvanje uporabi postopek pasivacije ali alternativnega peskanja kot prvi korak predobdelave in nato železo fosfatiranja z izpiranjem in sušenjem. Vse barvane površine morajo zadostiti standardu ISO 2409 glede oprijema barve na podlago. Opravljen mora biti test slane komore min. 240 ur - podrvajenje na križnem rezu max. 1mm.

Vzorec stopnišča v velikosti: š x g x v = 1.5 x 0,75 x 1.5m, označen na načrtih 1.5.11.2 mora biti izdelan v merilu 1:1, končnega izgleda po načrtu oz. shemi!



Izvalajec izdela delavniško dokumentacijo, ki jo potrđita odgovorni projektant arhitekture in odgovorni projektant gradbenih konstrukcij.Vse mere preveriti na mestu po izvršenih gradbenih delih.

scapelab

naročnik:	Mestna občina Ljubljana, Mestni trg 1, 1000 Ljubljana, Slovenija t: +386 1 3061000		
objekt:	Ena hiša -(Galerija Cukrarna)	datum:	APRIL 2017
številka projekta:	2013-04	načrt: ARHITEKTURA	1:50
vrsta projekta:	PZI	številka lista:	1.5.11.3