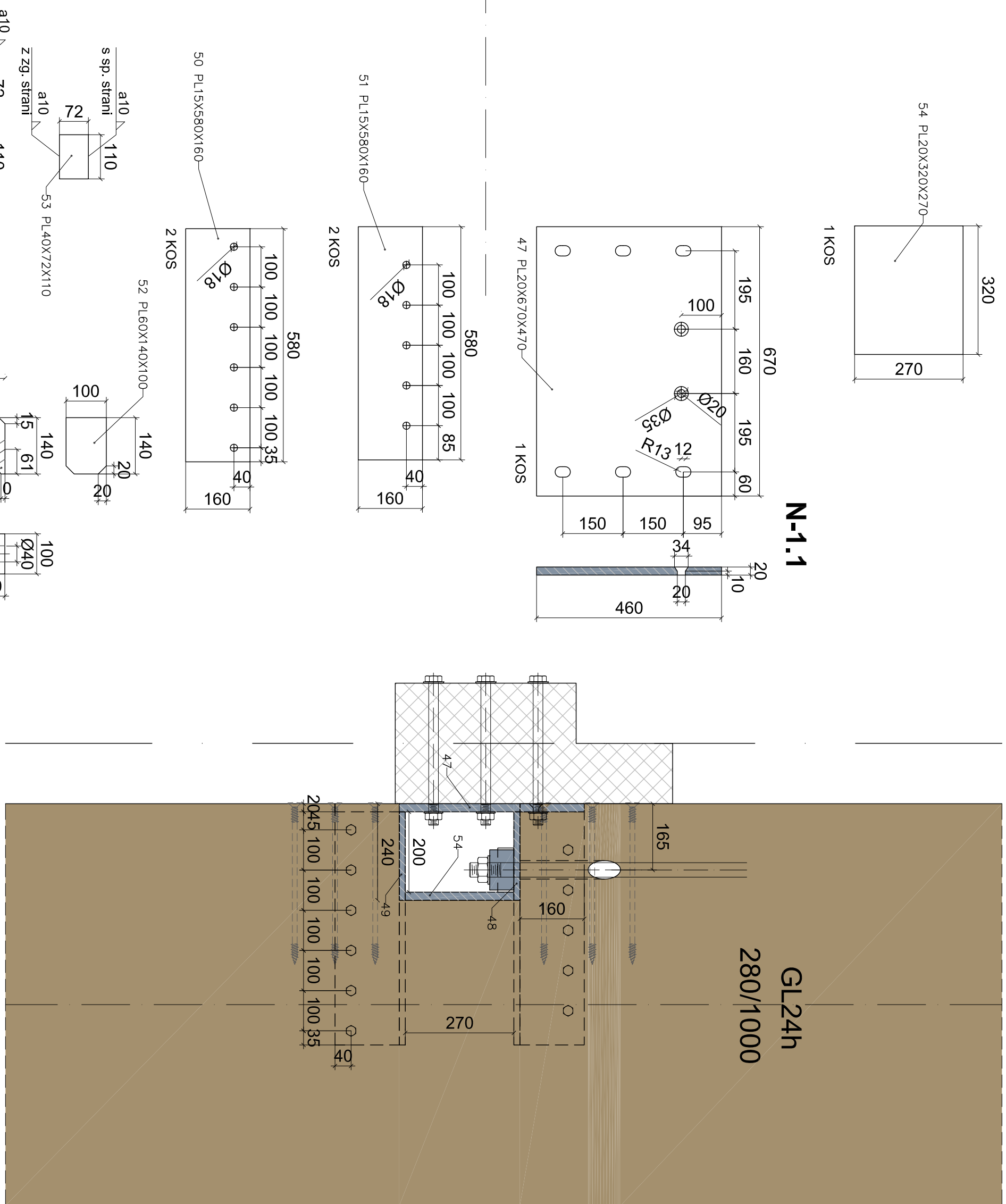
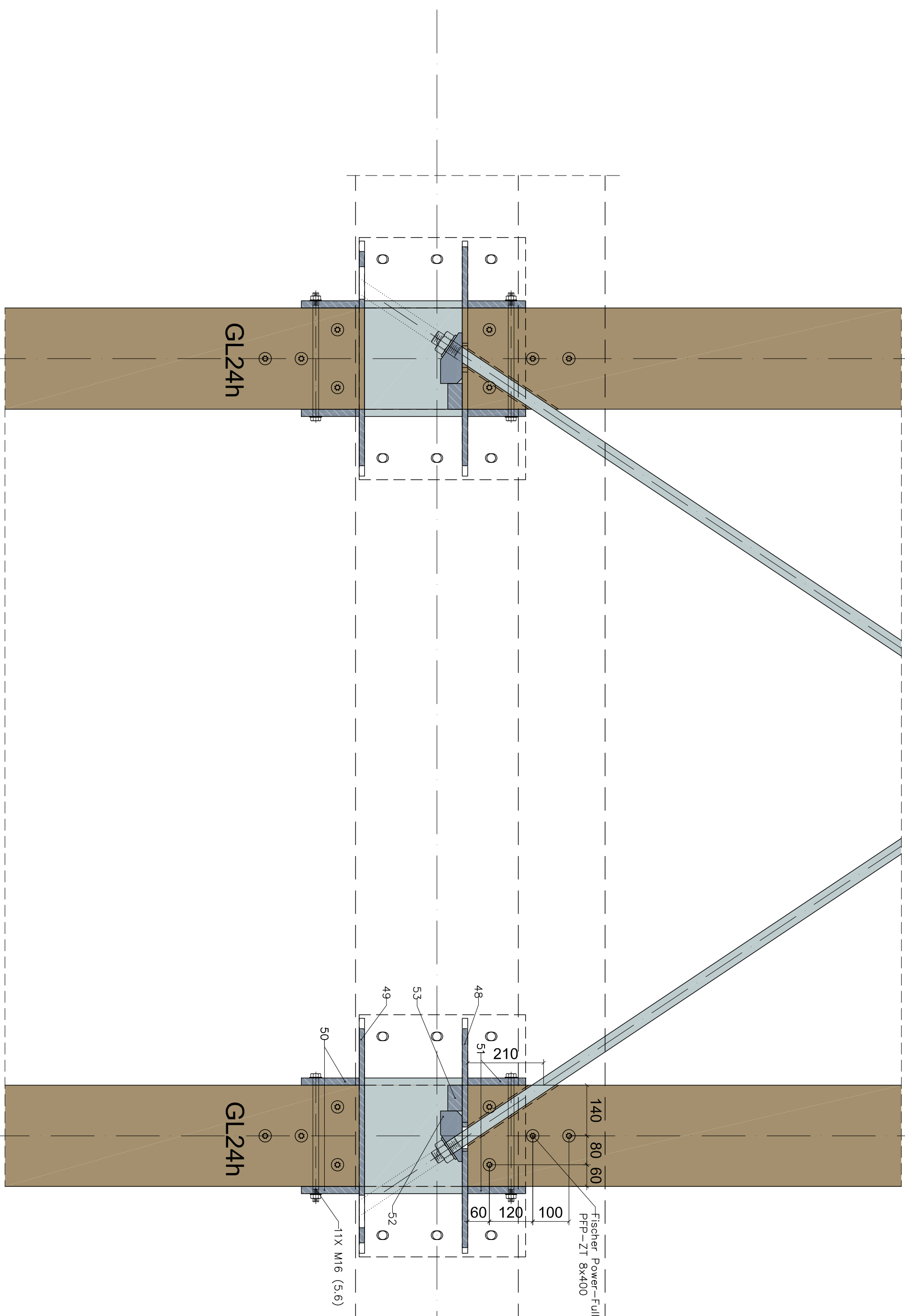
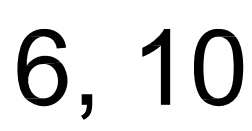


DETAIL A3.0



JEKLENA IN LESENA KONSTRUKCIJA

- Izveden iz razreda XC2
 - Konstrukcijsko jelo S235J0
 - Konstrukcijsko jelo S235J0 - slabine
 - vijak 10.9 po SIST EN 14399
 - - vsa vijaka treba močjo blju po normi zavarnostne profil odlikuj
 - - vsa vijaka treba zvesti s dvema podžigaloma 10,9
 - - vsa vijaka treba močjo blju po normi zavarnostne profil odlikuj
 - vijak 8.8 po SIST EN 15048-1
 - vsa vijaka treba zvesti s dvema podžigaloma 8,8
 - vsa vijaka treba močjo blju po normi zavarnostne profil odlikuj
- lesni vijak
- priporočljivo je, da se lesni vijaki preden izvede v leseno konstrukcijo po možnosti preobdelajo s jeklenimi
- kovinski materiali leseni konstrukcijski
- vijaki G24h, našli nosilci G24h, našli nosilci G24h, našli nosilci G24h, našli nosilci G24h,

OPOMBE

- Rezultati ostali so upleteni na QLT ploščo in skupaj z njo tvorijo dovršeni izdelek.
- Predviden je predhodna ONC obdelava plošč, pri čemer se mora izločiti izvedeljski sklop in izdelek, ki dokazuje skladnost.
- Skladnost z izdelavskimi dokumenti.
- Način in vrsta materiala je predložen v tabeli 1, vidna za vsak element posebej.
- Način in vrsta materiala posameznemu delomno je predložen predvideli ustrezno sklop.
- Vse lesene konstrukcijske elemente je potrebno na garbiščih štiti pred vlagom in drugimi škodljivimi vplivi, - elemente se skelasti tako, da ne pride do zadržanih deformacij. Poslovni pozornosti je potrebno posvetiti elementom, ki imajo vidni končni razcep, plakan (tj. vlietlji proti razcepi), kar predvidi izvajalec.
- Na mestu stikov, je potrebno dodatno zagotoviti, da ne pride do prečnih negotov - razcepov plakan (tj. vlietlji proti razcepi), kar predvidi izvajalec.
- Mrežo kontrolirati in po potrebi prilagoditi pri montaži na terenu.
- Pri izdelavi jeklene kornice, upoštevati tudi osni projekcni dok.
- (glejtemurlo načrt, načrt temeljenja, gradbeni načrt)
- Izdelava in montaža nosilne jeklene konstrukcije mora biti v skladu z SIST EN 1090-1
- Vsi nosilni zvarni K, ∇ , ∇ , ∇ ..., morajo biti izvedeni s preventivno kornica
- Kvaliteta zavor mora biti skladna z merilnikom H SIST EN 1090-1
- Osebnost kornice zavor mora biti v skladu z tabelo 8 točke 12.4, SIST EN 1090-1
- Varnostne deformacije predvidi izvajalec.
- Vsi mehanizmi zavor so a=0,7 X mm
- (tmin = tanjša pločevina in spoj)
- (tmax = mehanizem zvar pri obdobjemstnem varjenju so a=0,6 x tmin
- (tmin = tanjša pločevina v spoju)
- (tmax = tanjša pločevina v spoju)

[illegible]