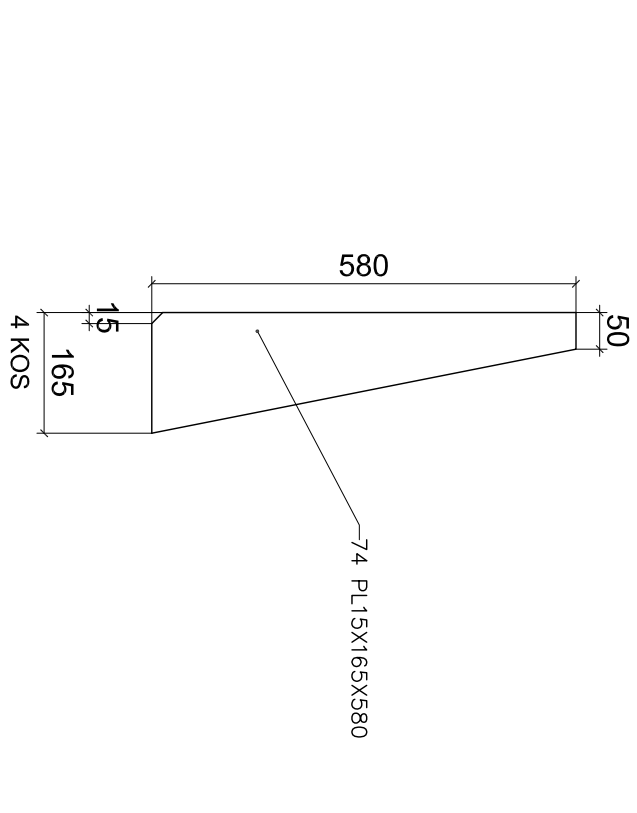
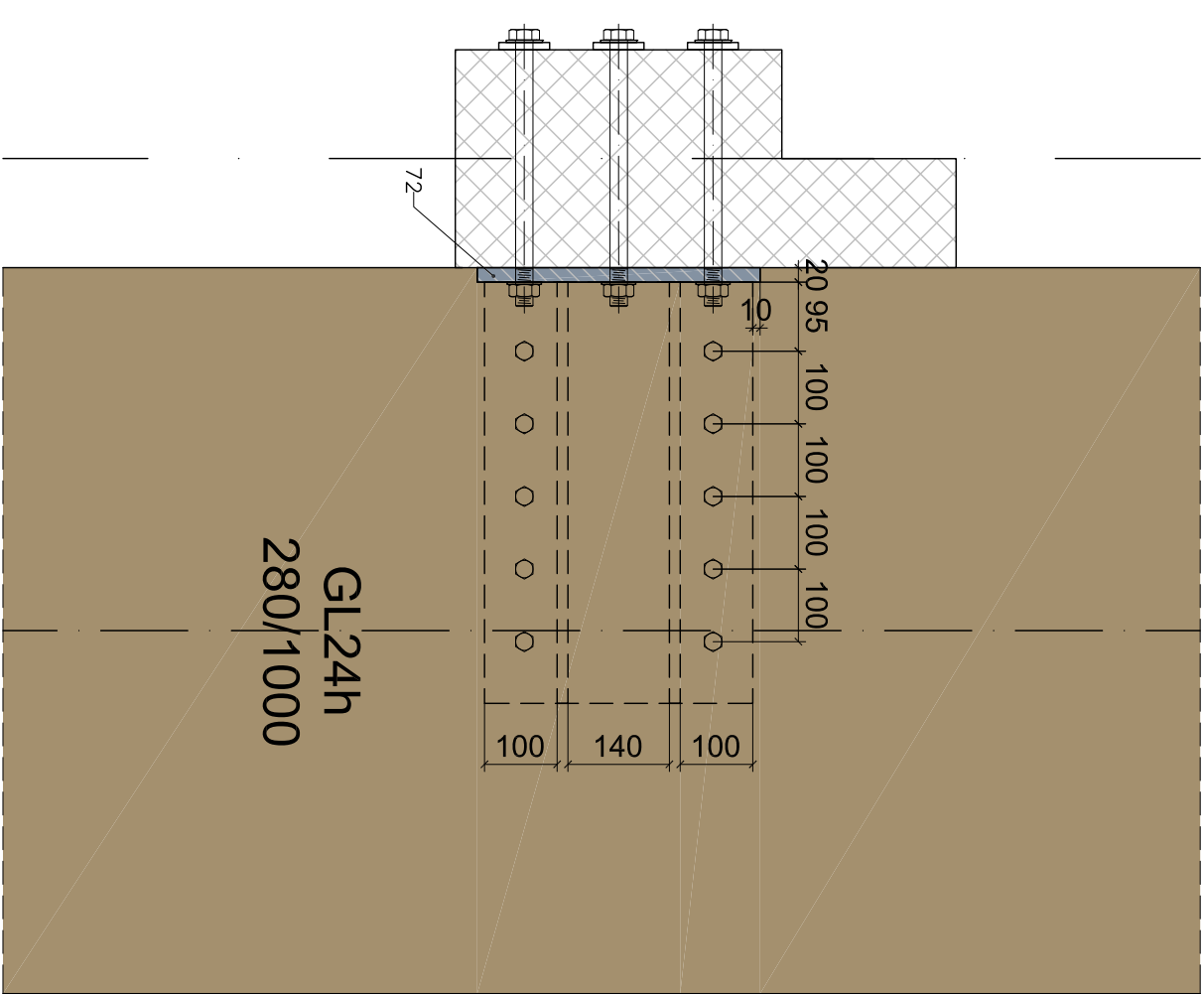
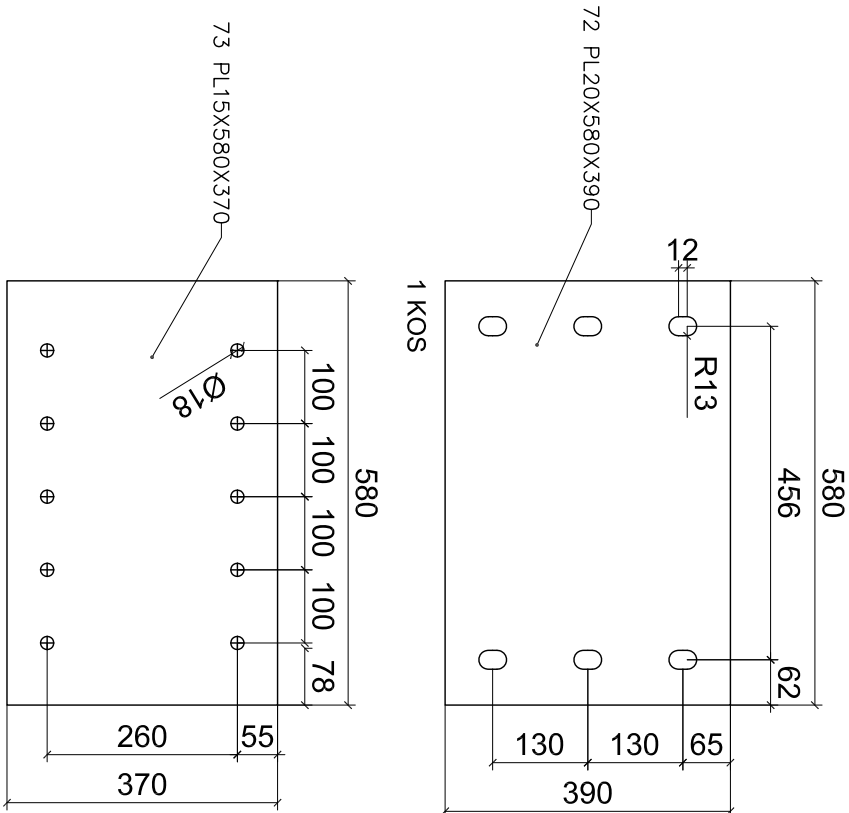
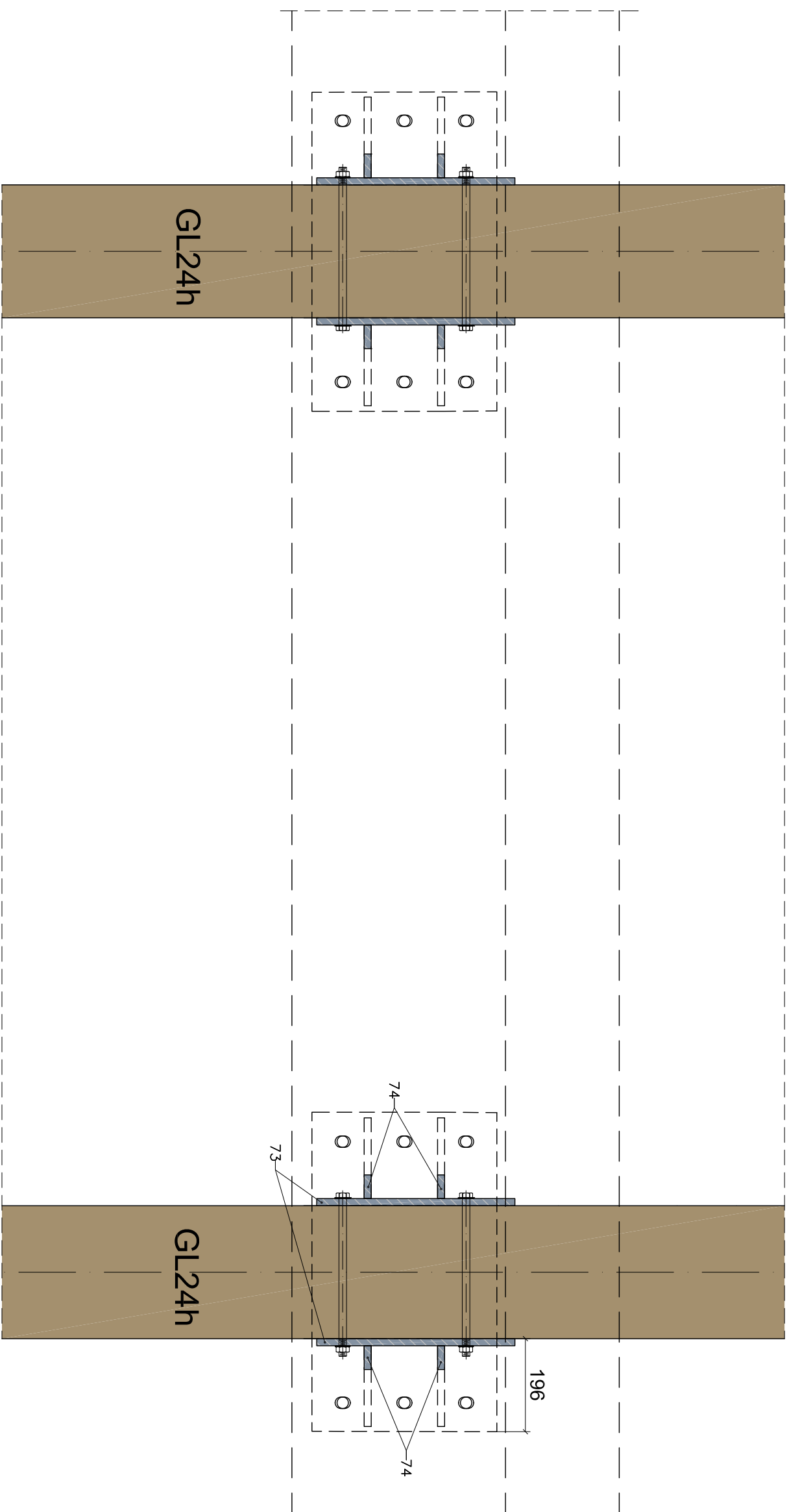


2, 4, 8, 12

3, 7, 11, 13

DETAIL A3.1



JEKLENA IN LESENA KONSTRUKCIJA

- Izvedbeni razred XC2
- Konstrukcijsko jeklo S355J0
- Konstrukcijsko jeklo S235J0 - šablone
- vijaki 10.9 po SIST EN 14399
- vsi vijalne zveze izvesti z dvema podločkama 10.9
- vsi vijalne zveze morajo biti po montaži zavarovane proti odklilu
- vijaki 8.8 po SIST EN 15048-1
- vsi vijalne zveze izvesti z dvema podločkama 8.8
- vsi vijalne zveze morajo biti po montaži zavarovane proti odklilu
- lesni vijaki
- pred vijaljenjem je potrebno izvesti predhodno izvrtine v leseno konstrukcijo po navodilu proizvajalca vijaka
- kladeta materiala lesenih konstrukcij
- zidani GL24h, stenski nosilci GL24h, stenski paneli C24.

OPOMBE

- Rebrasti nosilci so lepljeni na CLT ploščo in skupaj z njo tvorijo sovprežen pressek.
- Predvidena je predhodna CNC obdelava plošč, pri čemer se ugotovi in odrazi izvedbo skladno z delavniško dokumentacijo.
- Kvaliteta materialov je podana v načrtu za vsak element posebej.
- Za transport in montažo posameznih elementov je potrebno predvideti ustrezno vpenjanje.
- Vse lesene konstrukcijske elemente je potrebno na gradbišču ščititi pred vlago in drugimi okoljskimi vplivi - elemente se skladišči tako, da ne pride do zabežnih deformacij. Posebno pozornost je potrebno posvetiti elementom, ki imajo vidni končni izgled oziroma vplivajo nanj.
- Na mestih stikov je potrebno dodano zagotoviti, da ne pride do prečnih nategov - razcep vlaken (npr. vijaki proti razcepu), kar prepreči izvajalci.

- Mere kontrolirati in po potrebi prilagoditi pri montaži na terenu.
- Pri izdelavi jeklene konstr. upoštevati tudi ostalo projektno dok. (arhitekturni načrti, načrti temeljenja, gradbeni načrti)
- Izdelava in montaža nosilne jeklene konstrukcije mora biti v skladu z SIST EN 1090-1
- Vsi socelni zvarji K, ∇, ∇, ∇ ... morajo biti izvedeni s prevantivjo korena
- Kvaliteta zvarov mora biti v skladu z aneksom H SIST EN 1090-1
- Obseg kontrole zvarov mora biti v skladu z tabelo 8 točke 12.4. SIST EN 1090-1
- Varilne deformacije predati izvajalcu
- Vsi neoznačeni zvarji so a=0.7 x tmin
- (tmin = tanjša pločevina v spoju)
- vsi neoznačeni zvarji pri obojestranskem varjenju so a=0.6 x tmin
- (tmin = tanjša pločevina v spoju)

	Projektant: b i s a p i s a MAKROVARNJE SVETOVANJE, OOO Verd 252, Vrhnik hissasim@pbi.com	Objekt: PRIZIDEK NOVE TELOVARNICE KOŠ VIZMARJE-BROD Na Gaju 2, 1000 Ljubljana
Investitor: MESTNA OBČINA LJUBLJANA Mestni trg 1, 1000 Ljubljana	Vsebina: DETAIL A3.1	
odgovorna projekta: Rok ŽNIDARŠIČ ZAPS - 1576	Vrsta načrta: 3D-MACET GRADBENIH KONSTRUKCIJ	
odgovorna projekta: Robert KORENJAK G-3141	Faza projekta: PZI	Merilo: 1:10
obdelal: Robert KORENJAK G-3141	Št. projekta: 0139 - 2017	Datum: dec 2017
Št. načrta: 026/17-3	Let: DL-5	