

NASLOVNA STRAN NAČRTA

INVESTITOR

ime in priimek ali naziv družbe	MESTNA OBČINA LJUBLJANA
naslov in sedež družbe	Mestni trg 1, 1000 LJUBLJANA
elektronski naslove	
telefonska številka	
davčna številka	

OSNOVNI PODATKI O GRADNJI

naziv gradnje	Center Janeza Levca, prizidek-učne delavnice
kratak opis gradnje	Prizidava k obstoječemu objektu Center Janeza Levca
Seznam objektov, ureditev površin in komunalnih naprav z navedbo vrste gradnje.	
vrste gradnje	<input checked="" type="checkbox"/> novogradnja - novozgrajen objekt
Označiti vse ustrezne vrste gradnje	<input checked="" type="checkbox"/> novogradnja - prizidava
	<input type="checkbox"/> rekonstrukcija
	<input type="checkbox"/> Investicijsko vzdrževalna dela

DOKUMENTACIJA

vrsta dokumentacije	PZI (projektna dokumentacija za izvedbo gradnje)
(IZP, DGD, PZI, PID)	
številka projekta	S-SA_1322
	<input type="checkbox"/> sprememba dokumentacije

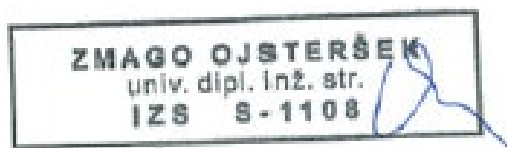
PODATKI O NAČRTU

strokovno področje načrta	5 Tehnologija PEKARNE
številka načrta	2341
datum izdelave	April 2023

PODATKI O IZDELOVALCU NAČRTA

ime in priimek pooblaščenega arhitekta, pooblaščenega inženirja	Zmago Ojsteršek, univ.dipl.inž.str.
identifikacijska številka	IZS S - 1108

podpis pooblaščenega arhitekta,
pooblaščenega inženirja



PODATKI O PROJEKTANTU

projektant (naziv družbe)	SAMOATELJE, d.o.o.
naslov	Leskoškova cesta 6, 1000 Ljubljana
vodja projekta	Samo Groleger, univ. dipl. inž. Arh
identifikacijska številka	ZAPS 0410 A
podpis vodje projekta	

odgovorna oseba projektanta	Samo Groleger, univ. dipl. inž. Arh
podpis odgovorne osebe projektanta	

5.1 KAZALO VSEBINE NAČRTA št: 2341

5. Naslovna stran

5.1 Kazalo vsebine načrta

5.2 Tehnično poročilo

5.3 Izjava projektanta

5.4 Popis opreme in del

5.5 Risbe

5.2 TEHNIČNO POROČILO NAČRTA št: TP-2341

TEHNIČNO POROČILO
UČNE DELAVNICE, PEKARNA, V
CENTRU JANEZA LEVCA
LJUBLJANA

KAZALO VSEBINE

1	UPOŠTEVNI PREDPISI IN STANDARDI	4
1.1	UPOŠTEVANI PRAVILNIKI IN ZAKONODAJA	4
2	PROJEKTNNA NALOGA	4
3	PROJEKTNNA IZHODIŠČA	4
4	PROJEKTNNA REŠITEV	5
5	TEHNOLOŠKI DODELKI	5
2	ORAGANIZACIJA	7
2.1	DOSTOP	7
2.2	OSEBJE	7
2.3	POVRŠINE, PREHODI, MATERIALI	7
2.4	PREZRAČEVANJE	8
2.5	RAZSVETLJAVA	8
2.6	ENERGIJA	8
2.7	VODA ODTOKI	8
3	SANITARNO TEHNIČNA UREDITEV PROSTOROV	8
4	OSEBJE	9
4.1	GARDEROBA IN SANITARIJE	9
4.2	UMIVANJE ROK	9
5	IZVORI ONESNAŽENJA	9
5.1	ODPADNE VODE	9
5.2	ZRAK	9
5.3	ODPADKI	9
6	ODGOVORNOSTI IN DOLŽNOSTI NOSILCA DEJAVNOSTI OBRATA	10
7	SPLOŠNA NAVODILA IN ZAHTEVE VEZANE NA TEHNOLOŠKO OPREMO	11
7.1	GRADBENA DELA	11
7.2	VODOVODNE INŠTALACIJE	12
7.3	APARATI, NAPRAVE	13
7.4	HLADILNA TEHNIKA	13
7.5	INOX OPREMA	13
7.6	TEHNIČNA DOKUMENTACIJA	14

7.7	TALNE REŠETKE IN SIFONI.....	15
7.8	SPLOŠNA NAVODILA ZA ELEKTRIČNO NAPELJAVO	15
7.9	SPLOŠNA NAVODILA ZA PREZRAČEVALNI IN VENTILACIJSKI SISTEM DELOVANJA PLINSKIH TROŠIL 16	
7.10	OGREVANJE	17

1 UPOŠTEVNI PREDPISI IN STANDARDI

1.1 UPOŠTEVANI PRAVILNIKI IN ZAKONODAJA

Pri izdelavi načrta smo upoštevali naslednje pravilnike in veljavno zakonodajo. Vsa oprema, ki jo dobavi pogodbeni partner mora biti ustrezna in skladna z vso naštetto zakonodajo in ostalimi pravilniki, ki veljajo na področju tehničnih zahtev in varstva pri delu.

- *Uredba o odpadkih (Uradni list RS, št.37/15, 69/15)*
- *Uredba Evropskega parlamenta in sveta o higieni živil št.852/2004 ES*
- *Pravilnik o materialih in izdelkih, namenjenih za stik z živali (Uradni list RS, št.36/05, 38/06, 100/06, 65/08)*
- *Zakon o graditvi objektov (ZG-1)*
- *Pravilnik o zahtevah za zagotavljanje varnosti in zdravja delavcev na delovnih mestih (Uradni list RS, št.88/99, 39/05, 43/11-ZVZD-1)*
- *Pravilnik o ravnanju z organskimi kuhinjskimi odpadki (Uradni list RS, št. 37/04, 41/04-ZVO-1, 68/08)*
- *Zakon o zdravstveni ustreznosti živil in izdelkov ter snovi, ki prihajajo v stik z živali (Uradni list RS, št. 52/00, 42/02 in 47/04 – ZdZPZ),*
- *Pravilnik o minimalnih tehničnih pogojih in o obsegu storitev za opravljanje gostinske dejavnosti (Uradni list RS, št. 35/17),*
- *Uredba o ravnanju z biološko razgradljivimi kuhinjskimi odpadki in zelenim vrtnim odpadkom (Uradni list RS, št. 39/10 in 44/22 – ZVO-2)*

2 PROJEKTNA NALOGA

V novih prostorih centra Janeza Levca na Karlovški cesti je potrebno izdelati pekarno, ki je hkrati učilnica, kjer sodelujejo učenci s posebnimi potrebami in invalidi, ki so zaposleni na zaščitenem delovnem mestu in so stalno vodeni s strani mentorjev. Dnevno se peče kruh in drugi pekovski izdelki.

Delo je razdeljeno na faze, ki jih osebe s posebnimi potrebami lahko osvojijo.

Dnevno se pripravlja pekovsko pecivo za potrebe centra Janeza Levca. Pri procesu sta vedno prisotna dva mentorja, učitelja ter do 12 invalidnih oseb. Dnevno kapaciteta je okoli 1500 manjšega pekovskega peciva in okoli 80 kg kruha, odvisno od učnega procesa.

3 PROJEKTNA IZHODIŠČA

Naročnik je v svoji projektni nalogi za izgradnjo pekarne v novih prostorih centra Janeza Levca na Karlovški cesti opredelil projektna izhodišča. Pri pripravi tehnološkega projekta smo upoštevali podatke pridobljene od investitorja.

4 PROJEKTNA REŠITEV

V novih prostorih centra Janeza Levca se izdelava pekarna, ki dnevno pripravlja pekovsko pecivo za potrebe centra Janeza Levca. Dnevno kapaciteta je okoli 1500 manjšega pekovskega peciva in okoli 80 kg kruha, odvisno od učnega procesa.

5 TEHNOLOŠKI DODELKI

ODDELEK	KERAMIKA	OSVETLITEV PROSTOROV
	<i>Obdelava tal in sten</i>	<i>Minimalno LUX</i>
1. DOSTAVA SUROVIN	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 300 lux.
2. SPREJEM SUROVIN	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 300 lux.
3. SKLADIŠČE MOKE	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 300 lux.
4. SKLADIŠČE	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 300 lux.
5. PROSTOR ZA HLADILNIKE	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 300 lux.
6. ČISTILA V UPORABI	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 300 lux.
7. PRIPRAVA	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 500 lux.

8. <i>DVIGALO</i>	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 300 lux.
9. <i>IZDAJA PEKOVSKIH IZDELKOV</i>	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 300 lux.
9a. <i>SKLADIŠČE EMBALAŽE</i>	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 300 lux.
<i>PRITLIČJE</i>		
9. <i>PRIPIRAVA</i>	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 500 lux.
10. <i>MEŠALCI TESTA</i>	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 500 lux.
11. <i>FRITIRANJE</i>	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 500 lux.
12. <i>OBLIKOVANJE IZDELKOV</i>	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 500 lux.
13. <i>DELJENJE OBLIKOVANJE TESTA</i>	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 300 lux.
14. <i>ZAVIJANJE TESTA</i>	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 500 lux.
15. <i>FERMENTACIJA</i>	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 500 lux.

16. PARKING VOZIČKI	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 500 lux.
17. PAKIRANJE	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 500 lux.
18. PRIPRAVA	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 500 lux.
19. PEČENJE KRUHA	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 500 lux.
20. POMIVANJE POSODE	Keramika, zaokrožnice. Talna rešetka izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304	Osvetlitev prostora: min 500 lux.

2 ORAGANIZACIJA

Organizacija tehnološkega procesa je razvidna iz grafičnega dela tega projekta. Čiste in nečiste poti so med seboj prostorsko ločene. Čiste in nečiste transportne poti se med seboj ne križajo.

2.1 DOSTOP

Do objekta je predviden dostop za zaposlene in ekonomski dostop.

2.2 OSEBJE

Osebjje mora imeti razen strokovne (kuharji, natakarji) izobrazbe tudi znanje o higienskem minimumu ter opravljeno šolanje za uporabo naprav v proizvodnji pekarnice. Obvezna je uporaba predpisani delovnih oblačil, obutve, pokrival in zaščitnih sredstev. Prostori za osebjje so predmet tega projekta.

2.3 POVRŠINE, PREHODI, MATERIALI

Stenske površine so obložene z materialom, ki omogoča mokro čiščenje in občasno dezinfekcijo; obloge do stropa ali vsaj do višine 1,6 m. Za talne površine velja enako s tem, da

morajo biti površine brez fug ali z nizkimi fugami (prevoz z vozički) in ne drsne, Delovne površine so iz nerjavečega jekla, dodatne pa iz ustreznih materialov, kot n.pr. polietilenske rezalne deske ali granitne delovne površine. Kjer ni drugače določeno s popisom je uporabljen material za elemente in naprave nerjaveče jeklo gastronomske kakovosti, sestave AISI 304 ali višje. Lokacije in svetle mere vrat so določene s tem projektom, uporabljeni materiali za vrata pa morajo ustrezati zahtevam iz prve alineje. Smer odpiranja vrat kot v tem projektu, razen če ni drugače določeno s projektom požarne varnosti ali drugim. Svetla višina prostorov vsaj 2,8 m

2.4 PREZRAČEVANJE

V prostorih, ki so predmet tega projekta se izvede prezračevanje z odsesavanjem rabljenega zraka in pare ter vpihovanjem svežega zraka. Nivo zagotavljanja klime je predviden s projektom strojnih instalacij pri čemer se sledi cilju, da temperatura v prostoru ne preseže 28°C, relativna vlaga pa ne 70%. V povprečju naj bo menjava zraka 80m³/h/m². S tem projektom je določena lokacija in oblika nap, ki so del prezračevalnega sistema.

2.5 RAZSVETLJAVA

Je določena s projektom elektroinstalacij. Sledi cilju, da je osvetlitev delovnega mesta vsaj 500 lux in osvetlitev pomožnih prostorov vsaj 300 lux. Svetloba naj bo razpršena in naj ne povzroča bleščanja.

2.6 ENERGIJA

Na objektu sta uporabljena energenta električna in plin. Poraba in priključna moč energentov sta določena s tem projektom. Projektant elektro instalacij določi lokacijo stenskih vtičnic v tem prostoru, glavni priključki pa so določeni s tem projektom. Ogrevanje sanitarne vode in prostorov ni predmet tega projekta, kakor tudi razvod.

2.7 VODA ODTOKI

Lokacija stenskih HTV armatur in priključkov naprav so predvidene s tem projektom, enako lokacije odtokov in talnih odtokov. Priprava mehke vode se vrši lokalno ob posameznih napravah in je predmet tega projekta.

3 SANITARNO TEHNIČNA UREDITEV PROSTOROV

Pri razporeditvi prostorov smo upoštevali razporeditev obrata na čisti in nečisti del, kar zagotavlja varno rokovanje z živili in preprečuje križanje poti, opravi in osebja.

4 OSEBJE

4.1 GARDEROBA IN SANITARIJE

Zaposleni imajo urejeno garderobo in sanitarije. V garderobi so nameščene dvodelne garderobne omarice za ločeno shranjevanje civilne in delovne obleke. Nameščeni so umivalniki za umivanje rok, ki so ustrezno opremljeni s tekočo toplo in hladno vodo, enoročno pipo, dozatorjem s tekočim milom, brisačami za enkratno uporabo in košem za odlaganje odpadkov. Garderoba ima kabino s tušem, ki so zavarovane, da voda ne škropi. Vrata straniščne kabine naj se odpirajo navzven.

4.2 UMIVANJE ROK

Umivanje rok je še posebej pomemben del osebne higiene zaposlenih v živilski industriji. V ta namen so posamezna območja pekarnice opremljena z umivalniki za umivanje rok, ki se uporabljajo izključno v ta namen.

Umivalniki za umivanje rok so nameščeni na mestih, ki omogoča hiter in neoviran dostop zaposlenim, predvsem na prehodu iz nečistega v čisti del ter ob menjavi opravi.

5 IZVORI ONESNAŽENJA

5.1 ODPADNE VODE

Glede na to, da bo objekt zelo velik porabnik vode, je v delovnih prostorih potrebno zagotoviti njen odvod, da se odplake (čiščenje, pomivanje posode,..) ne razlivajo po tleh. Vsi odtoki morajo biti opremljeni z vodnimi zaporami (sifoni) proti smradu in dostopu glodavcev ter druge golazni. Zapore se lahko ustrezno mehansko čistijo. Izpust odpadne vode je v javno kanalizacijo.

5.2 ZRAK

Predvideno je naravno in umetno prezračevanja prostorov objekta. Izpuhi, ki bi bremenili okolje niso predvideni.

5.3 ODPADKI

Omogočeno bo ločeno zbiranje komunalnih in organskih odpadkov.

Organskim odpadkom in odpadnim jedilnim oljem je namenjen poseben prostor. Prostor je zgrajen tako, da omogoča pranje in razkuževanje. Organski ostanki jedi se bodo odlagali v zbirne vozičke v pomivalnicah in pripravljalnicah živil, ki bodo nameščeni pod delovnim pultom oz. zbiralnim pultom za umazano jedilno in kuhinjsko posodo. Po končanem delu se bodo odpadki iz vseh prostorov prenesli v poseben prostor za zbiranje organskih odpadkov.

Za redni odvoz mešanih komunalnih odpadkov skrbi koncesionar. Za odvoz organskih odpadkov ter odpadnih jedilnih olj mora imeti nosilec dejavnosti podpisano pogodbo z odjemalcem o rednem odvozu odpadkov.

6 ODGOVORNOSTI IN DOLŽNOSTI NOSILCA DEJAVNOSTI OBRATA

Ob sprejemu v službo mora oseba, ki prihaja v neposredni stik z živili, opraviti zdravniški pregled, ki z zdravniškim spričevalom potrdi, da lahko takšno delo opravlja brez tveganja. Zdravniški nadzor nad zaposlenimi ureja Pravilnik o zdravstvenih zahtevah za osebe, ki pri delu v proizvodnji in prometu z živili prihajajo v stik z živil (Ur.l. RS, št. 82/2003 in 25/2009) in je zapisan v HACCP načrtu oz. HACCP smernicah.

Naročnik je dolžan usposobiti vse zaposlene za delo z živili, o osebni higieni, higieni živil in prostorov ter vzpostaviti notranji nadzor na načelih HACCP sistema. Nosilec dejavnosti mora izdelati HACCP dokumentacijo s spremljajočimi higienskimi programi.

Nosilec dejavnosti je odgovoren za zdravstveno ustreznost surovin in živil. Potrebno je izdelati HACCP dokumentacijo z opisom tehnološkega procesa, z določitvijo kritičnih kontrolnih točk ter vzpostaviti sanitarno-tehnični nadzor nad procesom dela. Potrebno je izdelati program čiščenja in dezinfekcije (kot del HACCP dokumentacije), ki vsebuje opisane periodične postopke čiščenja opreme in prostorov ter določiti pogostost čiščenja (dnevne/tedenske/mesečne/letne).

Omogočiti mora uporabo kompletne delovne opreme v zadostnem številu. Investitor je dolžan namestiti omarico z vsebino za nudenje prve pomoči tako, da je dostop do nje mogoč v vsakem trenutku.

7 SPLOŠNA NAVODILA IN ZAHTEVE VEZANE NA TEHNOLOŠKO OPREMO

7.1 GRADBENA DELA

- Vsi kuhinjski prostori vezani na kuhinjsko tehnologijo morajo imeti po tleh položeno ne drsno keramiko oz. drugačno ustrezno obdelavo, ki jo je mogoče higiensko vzdrževati (pranje, dezinfekcija).
- Po stenah tehnoloških prostorov mora biti položena keramika oz. drugačna ustrezna obdelava, ki jo je mogoče higiensko vzdrževati (pranje, dezinfekcija) minimalno do višine 160 cm od tal oz. po projektu arhitekture.
- Med stenami in tlemi je potrebno izvesti polkrožne keramične zaključnice. Radij zaključnice naj bo vsaj 1,5 cm. Priporočamo, da se izvedejo inox vertikalni zaključki nad ploščicami, pri vseh zunanjih robovih zidov in parapetnih pregradah.
- Vsi talni sifoni naj bodo izdelani iz nerjaveče pločevine. Vsi odtoki iz tehnoloških prostorov morajo biti izvedeni preko lovilca maščob.
- Vsi preboji ploščic namenjeni električnim priključkom morajo biti naknadno zaščiteni z inox cevjo s prirobnico.
- Vsi talni priključki vode naj bodo postavljeni v vodoravno lego in max. 10 cm od tal. Vsi vodovodni priključki morajo biti zaključeni z ustreznimi ventili.
- Vse sanitarije se izvedejo po projektu arhitekture in opremi po popisu, ki je del gradbeno obrtniških del.
- Talne površine imajo ustrezen naklon, ki omogoča sprotno odtekanje tekočin.
- Posebno pozornost je potrebno nameniti obdelavi stropa, kjer morajo biti vse instalacije, ki so v delu tehnoloških prostorov ustrezno zaprte. Zagotovljeno mora biti primerno higiensko vzdrževanje stropa (pleskanje).
- Vrata so iz obstojnih materialov in omogočajo enostavno čiščenje ter po potrebi razkuževanje.
- Okna in druge odprtine so izdelani tako, da preprečijo nabiranje umazanije. Tista, ki se v kuhinji in delovnih prostorih odpirajo zaradi zračenja, so zamrežena z mrežo proti mrčesu 1 mm², ki se lahko pri čiščenju odstrani.
- Notranji prehodi morajo biti dovolj široki in brez ovir, tako da omogočajo neovirano gibanje in se ne zalagajo.
- Garderobni prostor bo umetno prezračevan. V garderobi za zaposlene v kuhinji in strežbi bodo nameščene dvodelne garderobne omare v številu zaposlenih in stranišče s tekočo vodo. Ločene bodo za moške in ženske. Garderobe bodo imele gladke, nepremočljive, pralne stene in tla. Garderobne omarice bodo iz materialov, ki omogočajo ustrezno čiščenje in prezračevanje. Stranišča se ne smejo odpirati neposredno v delovne prostore. Na voljo bo zadostno število umivalnikov za umivanje rok, ki preprečujejo križanje čistih nečistih poti. Umivalnik za umivanje rok bo nameščen v garderobi in bo opremljen s tekočo hladno in toplo vodo, enoročno pipo, dozatorjem s tekočim milom, brisačami za enkratno uporabo.

- Čistila in razkužila za kuhinjo se bodo hranila v posebnem prostoru. Prostor bo ustrezno opremljen (omari za pripomočke, izlivno korito, sanitarni umivalnik).

7.2 VODOVODNE INŠTALACIJE

Obrat je priključen na vir pitne vode pod pritiskom, ki je po vodovodnem omrežju speljana v delovne prostore. Pitno vodo se pridobiva iz javnega vodovoda.

Splošna navodila za izvedbo vodovodnih instalacij:

- Vodovodne in odtočne instalacije, ki niso vgrajene v element morajo biti izvedene s strani ostalih pogodbenikov za GOI dela.
- Horizontalna in vertikalna kanalizacija sta vezani na obstoječo kanalizacijo.
- Vse napeljave za hladno in toplo vodo morajo biti zaključene s primernimi zaključnimi ventili ali ustrezni enoročnimi mešalnimi baterijami. Končni ventil mora biti montiran s strani drugih pogodbenikov odgovornih za vodovodne instalacije. Gibljive povezave od končnega ventila do opreme so lahko dolge največ 120 cm in dobavljene s strani posebnega dobavitelja opreme.
- Talni priključki imajo zaključni ventil montiran horizontalno v višini največ 10 cm od tal.
- Višina priključkov mora biti usklajena z načrtom arhitekture. Priključki za klimo in prezračevalni sistem morajo biti določeni v načrtu strojnih instalacij.
- Talni odtoki in rešetke so vključene v načrt strojnih instalacij. Dobava in montaža mora biti izvršena s strani pogodbenika za vodovodne instalacije/GOI dela. Talni sifoni in rešetke, ki niso direktno vezani na tip tehnološke opreme, se vgradijo po načrtu arhitekture in načrtu tlakov, točno pozicijo in velikosti talnih rešetke in sifonov vezanih na tehnološko opremo pa določi dobavitelj tehnološke opreme.
- Vsi odtoki tehnološke opreme (primer: pomivalni stroj) so povezani preko proti smradnih sistemov.
- Izvedbe odtokov morajo biti usklajene s talnimi rešetkami in sifoni.
- Vse elementi instalacij morajo biti primerni za vgradnjo v velike pekarnice in biti proizvedeni v skladu z veljavno zakonodajo ter ustrezati profesionalni kuhinjski opremi.
- Za vse uporabnike vode (izjema so kuhinjski in sanitarni umivalniki) so v načrtu tehnološke opreme pekarnice predvideni mehčalci za vodo. Pred izvedbo vodovodnih in tehnoloških instalacij pogodbenik za vodne instalacije in pogodbenik za tehnološko opremo preverita in uskladita potrebe po vodi za tehnološko opremo.
- Ventil oz. zaporna pipa mora biti dostopen osebjem pekarnice, ki jo uporablja.
- Priključki za odpadno vodo morajo biti montirani v skladu z lokalnimi predpisi.
- Celoten sistem priprave vode mora biti izveden z vsemi veljavnimi standardi ter pravilniki.
- Omogočati mora učinkovit nadzor in ukrepe proti možnemu pojavu legionele.
- Vsa odpadna voda iz pekarnice mora biti izvedena preko ustreznega lovilca maščob. Lovilec maščob mora biti upoštevan v načrtu kanalizacije.

- Za zaščito vodovoda pred onesnaženjem, morajo biti vsi talni izpusti izvedeni s sifonom. Biti morajo funkcionalni in zlahka dostopni za kontrolo.
- Na odtočne jaške je treba postaviti in pričvrstiti pokrove za zaščito pred glodavci.
- Kanalizacijska veja iz kuhinjskega dela ima pred priključkom na glavni jašek nameščen lovilec maščob.
- Vse instalacije s pitno vodo nad koriti bodo izvedene iz sten, kar omogoča odmikanje kuhinjskih elementov pri generalnem čiščenju obrata.

7.3 *APARATI, NAPRAVE*

- Vsa serijsko izdelana tehnološka oprema mora biti izvedena tako, da omogoča enostavno in zanesljivo delovanje.
- Ustrezati mora higiensko tehničnim predpisom in standardom varstva pri delu.
- Vsa dobavljene opreme mora v popolnosti ustrezati vsem pravilnikom, ki veljajo v RS in EU (kot npr. izjava o skladnosti CE...).
- Vsi aparati, ki so montirani na steno in lahko povzročajo vibracije zaradi vrtenja, gibanja ali drugega delovanja je potrebno na steno fiksirati s protihrupnimi distančniki.

7.4 *HLADILNA TEHNIKA*

- Vsa hladilna tehnika mora ustrezati vsem higiensko tehničnim predpisom in standardom iz varstva pri delu.
- Vsak hlajen delovni pult, hladilnik, mora biti obvezno biti opremljen s pokazateljem trenutne temperature.
- Naprave morajo biti izvedene tako, da omogočajo enostavno čiščenje in vzdrževanje. Izdelane morajo biti iz nerjaveče pločevine, opisane v prejšnjem poglavju.
- Vsa oprema (npr. zračni kondenzator, agregati, kompresorji), ki se montira na steno in lahko povzročajo vibracije zaradi vrtenja, gibanja ali drugega delovanja je potrebno na steno fiksirati s protihrupnimi distančniki.

7.5 *INOX OPREMA*

Dobavitelj opreme mora pri konstrukciji vseh proizvedenih elementov izpolnjevati visoke standarde strokovnosti in estetike. Nerjavno jeklo uporabljeno po tej pogodbi mora biti ustrezne kvalitete in karakteristik kot je določeno v nadaljevanju. Vsi materiali in oprema morajo izpolnjevati lokalno zakonodajo in EU standarde.

- Vsa proizvedena oprema iz nerjavnega jekla primerne za uporabo v prehranskem obratu.

- Vsi elementi, ki so v spodnjem opisu morajo primerni za uporabo v profesionalnih pekarnah ter iz kvalitetnih materialov primerne kvalitete za živilsko in prehrambene namene. Vse delovne površine in površine opreme, ki prihajajo v stik z živilom so izdelane iz netoksičnih, gladkih in pralnih materialov, ki se lahko mokro čistijo in razkužujejo
- Material mora ustrezati zakonu o zdravstveni ustreznosti živil in izdelkov in snovi, ki prihajajo v stik z živilom UL RS št. 52 z dne 13.6.2000 ter dopolnitvami tega zakona in ostalimi pravilniki, priporočili oz. kot npr.: tip AISI 304.
- Dobavitelj opreme mora predložiti ustrezna dokazila o sestavi ter izvoru materiala.
- Material mora omogočati vsakodnevno redno čiščenje s tekočo vodo in primerni čistili in občasno dezinfekcijo.
- Na mestih mehanske obdelave (varjenje, brušenje) mora biti uporabljen material z enakimi lastnostmi kot osnovni materiali.
- Dobavitelj opreme mora predati tudi ustrezna navodila za obratovanje in vzdrževanje in seznam primernih čistilnih sredstev;
- Iz nerjaveče pločevine naj bodo tudi notranji, nevidni deli zaprtih delovnih pultov (police, pregrade, notranji del hlajenih pulta).
- Vsi elementi, ki so postavljeni ob steni morajo imeti izdelan stenski privih visok min. 100 mm.
- Vsi elementi iz nerjaveče pločevine morajo biti ozemljeni. Priklop izvede elektroinstalater, končne meritve pa izvede pooblaščen oseba na stroške investitorja.
- Vsa nevtralna oprema ne sme imeti ostrih robov, delovne površine morajo biti izvedene s primernim polkrožnim zaključkom.

7.6 *TEHNIČNA DOKUMENTACIJA*

Za vso opremo je dobavitelj opreme dolžan predložiti vse ustrezne podatke za izvedbo instalacijskih priključkov, za opremo izdelano po meri, pa mora izvajalec pred dobavo opreme predložiti delavniške risbe investitorju v pisno potrditev.

Izbrani dobavitelj opreme je dolžan preveriti in potrditi načrte tehnološke opreme faza PZI, ter podati pisne pripombe in dopolnila nadzoru in odgovornemu vodji projekta.

Če nadzor in odgovorni vodja projekta ne prejme pisnih pripomb se smatra, da se izbrani izvajalec popolnoma strinja z načrtom PZI tehnološke opreme.

Načrt PID tehnološke opreme izvede izbrani dobavitelj tehnološke opreme. Načrt HACCP ni del tega projekta in ga pripravi bodoči uporabnik prehranskega obrata.

Sestavni del predaje opreme je kompletna tehnična dokumentacija (izjave, slovenska navodila za uporabo, garancijski listi, CE izjave za električne in plinske stroje).

7.7 TALNE REŠETKE IN SIFONI

Talne rešetke in sifone dobavi dobavitelj opreme, montira pa izvajalec vodovodnih inštalacij. Talne rešetke naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine AISI 304; bazen rešetke naj bo glede na stanje na objektu izdelan maksimalne globine. Talna rešetka mora imeti košaro za lovljenje, proti smradno zaporo in zaporo proti glodalcem.

V območju pekarnice je dovoljena vgradnja samo talnih rešetak izdelani v kompletu iz nerjavne pločevine AISI 304 v velikosti kot je definirano v načrtu in popisu tehnološke opreme. Talne rešetke morajo biti izdelane s proti smradno zaporo, z inox košaro za lovljenje in lažje odstranjevanje odpadkov iz talne rešetke in primerno pohodno mrežo, ki mora omogočati nedrsnost, pohodnost in uporabo vozičkov, tudi na pohodni površni.

Priporočamo vgradnjo serijskih talnih rešetak priznanih proizvajalcev kot npr. KGO ali enakovredne in boljše. Dobavitelj talnih rešetak mora pred začetkom izdelave predložiti nadzoru, uporabniku in investitorju vzorec ustrezne velikosti. Dobava in montaža naj bo dovoljena samo s pisnim soglasjem nadzornika in končnega uporabnika.

7.8 SPLOŠNA NAVODILA ZA ELEKTRIČNO NAPELJAVO

- Vsa električna oprema mora biti pripravljena za uporabo na spodaj naveden električnem omrežju:
 - enofazno, 230 voltov, 50 ciklov 230V/1N/50Hz
 - trifazno, 400 voltov, 50 ciklov 400V/3N/50Hz
- Obrat je priključen na izvor električne energije. Elektro-inštalacije so načrtovane in izvedene v skladu s tehničnimi predpisi in standardi ter podrobneje opisane v projektu elektroinštalacij. Vse inštalacije so podometne
- Električno ožičenje in izolirane varovalke izven opreme morajo biti, v skladu z lokalnimi predpisi, izvede strani ostalih pogodbenikov specializiranih za električne napeljave.
- Fiksna električna povezava med električno omarico ali električna povezava med priključkom in opreme v dolžino ne sme presegati 150 cm in jo mora dobaviti pogodbeni izvajalec elektro inštalacij.
- Vsi deli električne opreme morajo biti v skladu z lokalnimi predpisi in električno ozemljeni. Vse napeljave in inštalacije morajo biti primerne za okolje v katerem so instalirane.
- Vsa stikala in kontrole morajo biti primerne za uporabo v profesionalnih kuhinjah oz. primerljivih objektih in v skladu z zahtevami razvidnimi iz tega načrta in načrta elektro inštalacij.
- Vse neoštevilčene električne vtičnice (230V in 400V) so montirane na steno 0,3kW/230V, h=120 cm od tal in morajo biti usklajene z ostalo opremo, načrtom arhitekture in veljavno zakonodajo.

- Za elemente iz nerjavnega jekla je potrebno izvesti ožičenje za izenačitev električnega potenciala (delovni pulti, stenske omarice, talne rešetke, nekateri aparati...)
- Priključki za kuhinjsko opremo za ozemljitev in izenačitev potenciala ter končnega upora so zajeti v plan in popis načrta električnih instalacij. Priključitev na izvedene priključke izvede dobavitelj tehnološke opreme.
- Načrt tehnološke opreme pekarnice ne vključuje priključkov za zvočne sisteme, ventilacijske enote, dvigala, računalniško opremo in ostalo varnostno in nadzorno opremo v zgradbi.
- Vsa računalniška oprema in oprema za nadzor vstopa mora biti usklajena z načrtom za računalniško opremo.
- Vse sestavine električnih instalacij morajo biti primerne za vgradnjo v velike pekarnice in biti proizvedene v skladu z veljavno zakonodajo ter ustrezati profesionalni kuhinjski opremi.
- Vsi preboji ploščic namenjeni električnim priključkom morajo biti naknadno zaščiteni z inox cevjo s prirobnico.
- Električne vtičnice namenjene priključitvi namiznih aparatov morajo biti izvedene vodoodporno.
- Obvezna je izvedba podometnih 400V/3N vtičnice tipa CEE primerne IP zaščite.
- **Osvetlitev** - Proizvodni prostori, delovne površine in delovni predmeti morajo biti osvetljeni z ustrezno naravno ali umetno svetlobo, ki ne spreminja barv. V pripravljavnih hrane v etažah, kjer ni naravne svetlobe, mora biti umetna svetloba zadostna in enakomerna, ki ne spreminja barv in se ne blešči.
- **Naravna osvetlitev** - Za naravno osvetlitev so predvidena okna, ki zadoščajo 1/8 celotne površine talnih površin in zastekljene površine, ki se ne smejo zalagati.
- **Umetna osvetlitev** - V vseh prostorih je potrebno predvideti dodatno umetno osvetlitev. Glede na namembnost bo nameščena osvetlitev preverjena z meritvami osvetljenosti – priporočljiva osvetljenost je najmanj 300 (pomožni prostori) 500 luxov v prostorih za pripravo živil.
- **Vzdrževanje sistema osvetlitve** - Z ustreznimi pomožnimi sredstvi je potrebno poskrbeti za takojšnjo zamenjavo dotrajanih svetil in opreme, kot tudi za varno in učinkovito čiščenje svetlobnih teles in prosojnih površin. Svetila morajo biti zaščiteni tako, da ob morebitnem razbitju žarnice ni možen raztros drobcov stekla.

7.9 ***SPLOŠNA NAVODILA ZA PREZRAČEVALNI IN VENTILACIJSKI SISTEM DELOVANJA PLINSKIH TROŠIL***

- Vse sestavine ventilacijskega sistema, ki se nahajajo izven opreme morajo biti izvede s strani drugih pogodbenikov.
- Končni vidni deli ventilacijskega sistema (napušči, ventilacijske rešetke) morajo biti vključene v posebni načrt ventilacijskega sistema.

- Posebni pogodbenik in dobavitelj ventilacijskega sistema morata vezano na potrebe kuhinjske opreme izvajati koordinacijo glede na pozicijo, velikost, moč in posebne zahteve profesionalne kuhinjske opreme.
- Rob prezračevalnih nap oz. sistema prezračevanja presegajo zunanji rob elementa, ki so inštalirani od napo vsaj za 300 mm.
- Vezano na izdelavo prezračevalnih naprav mora biti ustrezno rešen tudi strop, katerega rešitev mora onemogočati nabiranje umazanije. Zagotovljeno mora biti primerno higiensko vzdrževanje stropa (pleskanje ali redno čiščenje).
- Zagotoviti je potrebno dovolj zmogljivo naravno in umetno prezračevanje ter dobro odvajanje pare in neprijetnih vonjav. Le z ustreznim prezračevanjem se prepreči kondenzacija in razvoj plesni.
- Umetno prezračevanje: smer pretoka zraka mora potekati iz čistega v nečisti del obrata oz. je ločeno.
- Prezračevalni sistem mora zagotavljati ustrezno dovajanje svežega zraka in odvod izrabljenega in onesnaženega zraka. Nad termičnimi bloki bodo nameščeni parolovi.
- Prezračevalni sistem mora omogočati enostaven dostop do filtrov in drugih delov, ki jih je treba očistiti ali zamenjati.
- Naravno prezračevanje: je možno z odpiranjem oken, ki so z gosto mrežo zaščitena proti mrčesu.
- Prezračevanje je obdelano v projektu strojnih inštalacij.

7.10 **OGREVANJE**

- Ogrevanje je rešeno v sklopu objekta. Temperatura zraka v delovnih prostorih ne sme presegati 28°C. V skladiščih prostorih se zagotovi nižja temperatura.

Ljubljana : April 2023

Pripravil: Zmago Ojsteršek

5.3 IZJAVA PROJEKTANTA št: TP-2341

Odgovorni projektant

ZMAGO OJSTERŠEK univ. dipl. inž. str. S-1108

(ime in priimek)

IZJAVLJAM,

1. da je načrt **2341** skladen s prostorskim aktom,
2. da je načrt skladen z gradbenimi predpisi,
3. da je načrt skladen s projektnimi pogoji oziroma soglasji za priključitev,
4. da so bile pri izdelavi načrta upoštevane vse ustrezne bistvene zahteve in da je načrt izdelan tako, da bo gradnja, izvedena v skladu z njim, zanesljiva,
5. da so v načrtu upoštevane zahteve elaboratov.

2341

(št. načrta)

Loče, April 2023

(kraj in datum izdelave)

Zmago Ojsteršek univ. dipl. inž. str. IZS S-1108

(ime in priimek)



(osebni žig, podpis)

5.4 POPIS OPREME NAČRTA št: TP-2341

Investitor:

MESTNA OBČINA LJUBLJANA
MESTNI TRG 1, 1000 Ljubljana

Objekt:

DOZIDAVA UČNIH DELAVNIC - CENTER
JANEZA LEVCA LJUBLJANA

Vrsta projektne dokumentacije:

PZI- PROJEKT ZA IZVEDBO

Za gradnjo:

Novogradnja-prizidava, rekonstrukcija

Odgovorni projektant tehnologije:

Zmago Ojsteršek univ.dipl.inž.str.
Identifikacijska številka: S-1108

Številka načrta:

P-2341

Datum: Junij 2023

ZAHTEVE GLEDE PONUJENEGA PREDMETA JAVNEGA NAROČILA

(1) S strani naročnika podana specifikacija zahtevanega predmeta javnega naročila je dokončna in za ponudnike zavezujoča in je v fazi ponujanja ni dovoljeno spreminjati (razen, če jo naročnik spremeni skladno z veljavno zakonodajo).

(2) Ponudnik mora ponujen predmet javnega naročila v ponudbi jasno in nedvoumno opredeliti in sicer na način, da pri postavkah, kjer je to predvideno, jasno in nedvoumno opredeli:

- a. proizvajalca oziroma dobavitelja opreme,
- b. model oziroma tip ponujene opreme,

Ponudnik lahko model oziroma tip ponujene opreme opredeli z navedbo "izdelano po meri" ali "izdelano po specifikaciji", vendar pa mora v tem primeru priložiti podrobno skico izdelave iz katere je razvidno, da ponujeni element v celoti izpolnjuje podane tehnične zahteve, pri čemer za grafični prikaz v tem primeru niso dovoljene opombe kot so slika/skica je simbolična, itd.

V primeru, da je izpolnjevanje tehničnih zahtev glede predmeta javnega naročila za posamezno postavko vezano na nudenje dodatne oziroma opsijske opreme morajo ponudniki poleg zgoraj zahtevanih informacij jasno navesti, da je ponujen artikel z zahtevano dodatno oziroma opsijsko opremo ter navesti ustrezen model oziroma tip ponujene dodatne oziroma opsijske opreme.

(3) Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša. Za hladilne in zamrzovalne omare je k ponudbi potrebno priložiti energetske nalepke. Ponudbe brez energetske nalepke bo naročnik, brez pozivanja k dopolnitvi, izločil. Naročnik ne sprejema prototipe ponujene opreme, strojev, brez ustreznih certifikatov.

(4) Ponudnik mora v zvezi z obveznostjo iz točki 2 in 3 v ponudbi jasno označiti katera dokazila oziroma dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

(5) V kolikor ponudnik ne izpolni obveznosti iz točke 2, in ponudnik ne predloži dokumentov iz točke 3 iz katerih bi bil jasno razvidena opredelitev ponujenega predmeta, bo naročnik štel, da ponujen predmet ni opredeljen oziroma je opredeljen nejasno ali dvoumno, zaradi česar bo naročnik ob upoštevanju veljavne zakonodaje takšno ponudbo brez pozivanja na dopolnitev izločil iz postopka javnega naročila.

(6) V kolikor ponudnik izpolni obveznost iz točke 2, ne izpolni pa obveznosti iz točke 3, zaradi česar naročnik iz podanih informacij ne bo mogel potrditi tehnične ustreznosti ponujene opreme lahko naročnik ponudnika pozove k dopolnitvi ali pojasnilu ponudbe ali predložitvi vzorca ponujene opreme ali preveri tehnične navedbe ponudnika z ogledom istovrstne opreme.

(7) V kolikor ponudnik ne izpolni obveznosti iz točke 4 bo naročnik ravnal skladno s točko 6 ali 7 glede na omejitve iz petega in šestega odstavka 89. člena ZJN-3.

(8) Obveznost iz točk 3 in 4 ne velja za postavke, v katerih ponudnik ponudi predmet javnega naročila, kot je bil primeroma podan v opisu zadevne postavke.

9) V kolikor ponudnik ne izpolni obveznosti iz točke 2 bo naročnik štel, da ponujen predmet ni opredeljen oziroma je opredeljen nejasno ali dvoumno, zaradi česar bo naročnik ob upoštevanju veljavne zakonodaje takšno ponudbo brez pozivanja na dopolnitev izločil iz postopka javnega naročila.

10) V kolikor ponudnik izpolni obveznost iz točke 2, ne izpolni pa obveznosti iz točke 3, zaradi česar naročnik iz podanih informacij ne bo mogel potrditi tehnične ustreznosti ponujene opreme lahko naročnik ponudnika pozove k dopolnitvi ali pojasnilu ponudbe ali predložitvi vzorca ponujene opreme ali preveri tehnične navedbe ponudnika z ogledom istovrstne opreme.

11) V kolikor ponudnik ne izpolni obveznosti iz točke 4 bo naročnik ravnal skladno s točko 6 ali 7 glede na omejitve iz petega in šestega odstavka 89. člena ZJN-3.

12) Vsa ponujena oprema mora imeti ES Izjavo o skladnosti, oznako CE in navodila v slovenskem jeziku.

13) Naročnik ne bo priznal ponudbe, ki bo navajala da se bo oprema, ki mora imeti ustrezne tehnične certifikate (CE in podobno), izdelala po naročilu, opisu ali meri. Za tako navedeno ponujeno opremo mora ponudnik takoj predložiti ustrezen certifikat (ES, CE, EN oz. IEC).

14) Garancija za opremo je minimalno 36 mesecev od primopredajnega zapisnika. Ponudnik mora, pri označenih pozicijah opreme, k ponudbi priložiti izjavo proizvajalca opreme z navedbo pooblaščenega servisa v Sloveniji, ki bo zagotavljal garancijske popravila v skladu z razpisnimi pogoji.

15) Rezervni deli morajo biti na voljo najmanj 10 let. Ponudnik mora, pri označenih pozicijah opreme, k ponudbi priložiti originalno izjavo proizvajalca opreme, da bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal rezervne del v skladu z razpisnimi zahtevami.

16) Izdelki morajo biti testirani na varno in zanesljivo obratovanje ter certificirani po EN oz. IEC standardih.

17) Ponudnik bo preveril dejanske mere na objektu in temu prilagodil opremo. Mere za opremo so informativne, če je predvidena oprema daljša ali krajša jo je potrebno prilagoditi dejanskemu stanju na objektu. Prilagoditev opreme na dejanske mere na objektu ni razlog za podaljšanje dobavnega roka opreme.

18) Izbrani ponudnik mora izdelati popravek projekt potrebnih mikrolokacij za montažo opreme.

19) V ceni ponudbe morajo biti zajeti še naslednji stroški: en (1) izvod tehnične dokumentacije z ustreznimi certifikati o kakovosti opreme, dva (2) izvoda navodil za varno roko in vzdrževanje z opremo v slovenskem jeziku (in original v jeziku proizvajalca), šest (6) izvodov projektov izvedenih del (PID) v tiskani obliki in en (1) izvod v elektronski obliki, stroški usklajevanja s vsemi izvajalci in projektanti v fazi izvedbe, stroški izdelave popravka projektov za izvedbo (PZI) vse v skladu s pravilnikom o vsebini projektne in tehnične dokumentacije. Izdelava POV projektov, dva (2) tiskana izvoda, en (1) izvod v elektronski obliki,

22) V primeru, da se popisi oziroma tehnične specifikacije sklicujejo na posamezno znamko ali vir se pri takem sklicevanju skladno s 68. členom ZJN-3 upošteva, da lahko ponudnik ponudi »enakovreden« predmet oziroma artikel.

23) V primeru neskladij med risbo tehnološke opreme in popisom del se pri razlagi prioriteto upošteva popis del.

TEHNIČNE ZAHTEVE GLEDE PONUJENEGA PREDMETA JAVNEGA NAROČILA

a) Vsa oprema mora biti izdelana, razen pri opremi kjer je v specifikaciji opreme podana drugačna zahteva navedeno, iz nerjaveče pločevine minimalne debeline 1,25 mm, AISI 304.

b) Dovoljena uporaba materiala: Nerjavna pločevina AISI 304.

c) Vsi elementi, ki so nameščeni pri steni, morajo imeti privih pri steni, vsa korita in mize morajo imeti v spodnjem delu polico ali tristransko ojačitev (zaradi trdnosti). Vsa korita morajo biti tristransko zaprta.

d) Delovna površina izdelana iz AISI 304 debeline min. 1,5 mm vgrajeno izolacijo za zmanjševanje vibracij in hrupa, delovna površina spredaj z odkapnim robom, spodaj zaščitena z inox pločevino deb. 1,0 mm.

e) Debelina delovnih površin min. 61 mm, z vgrajeno izolacijo za zmanjševanje vibracij in hrupa, vodoodporna vezana plošča debeline min. 47 mm.

f) Vsi predali morajo imeti vgrajena RF teleskopska popolnoma izvlečna vodila. (kot na primer FULTERER INOX AISI 430, enakovredno ali boljše) in SOFT zapiranje.

g) Vsi elementi morajo imeti predpripravo za priklop ozemljitve.

h) Vsi elementi morajo imeti popolnoma zaprto izvedbo odkapnih robov

i) Vsi dostopni robovi morajo biti stisnjeni oziroma razigljeni - pobrušeni, da ne more priti do poškodb oziroma urezov pri uporabi.

j) Vsa hladilna oprema in toplovodne kopeli, ki predstavljajo kritične kontrolne točke v kuhinji morajo imeti vgrajene kontrolnike temperature, ki jih lahko priključimo na računalniški sistem za arhiviranje temperatur, alarmiranje in nastavljanje parametrov obratovanja na priključenih aparatih.

- k) Termični elementi morajo biti izdelani tako, da so robovi površin spojeni "rob na rob" in je na ta način preprečeno zatekanje med elementi.
- l) Prekucne ponve morajo imeti lasten dotok hladne in tople vode in dvoslojno dno posode.
- m) Termični elementi morajo biti izdelani tako, da omogočajo zapiranje prostora od tal do spodnjega roba elementa - RF zapora "cokl".
- n) Plinski štedilniki morajo omogočati izbiro moči posameznih gorilcev, omogočati morajo izbiro zaprtih ali odprtih plošč - rešetk.
- p) Površina termičnih elementov mora biti izdelana iz nerjaveče pločevine minimalne debeline 3,0 mm.
- q) Regulacijska stikala - gumbi na stikalni plošči morajo biti izvedeni tako, da preprečujejo vstop vode za stikalno ploščo.
- r) Vsa korita imajo Inox prelivno cev in sifon.
- s) Vsa oprema mora biti izdelana z varjenimi robovi. Vari morajo biti gladko zloščeni tako, da se ujemajo s površino. Vari ne smejo imeti vdolbin, raz, razpok. Vari spodnjih delov morajo biti po vsej dolžini enakomerni. Naročnik ne bo prevzel opreme s točkovnimi vari in vdobinami.
- t) Zaradi vnosa so lahko elementi večji od npr. tovrnega dvigala ali širši od vhodnih vrata izdelani iz več segmentov. Te elemente je potrebno pri montaži sestaviti z varjenjem. Izvedbo je potrebno natančno definirati in prikazati v tehničnem listu elementa.
- u) Pri delovni pultih je potrebno delovne pulte sestaviti s postopkom varjenja delovne površine, ter primerno finalno mehansko obdelavo, ki mesto varjenja približa končni obdelavi ostale delovne površine. Minimalna debelina pločevine uporabljena za delovne površine je 1,5 mm.
- v) Dovoljena odstopanja: Dimenzije aparatov 5%, Priključne moči 5%, Moči črpalk in motorjev 5%, Poraba= 5%, Ostale vrednosti= 5%, Kapaciteta 5%. Dovoljena odstopanja inox oprema: dolžina 5%. Višina, globina, debelina delovne površine in debelina inox materiala 0%.

Ozn	Opis	En	Kol
K L E T			
1	DOSTAVA SUROVIN		
2	PREVZEM SUROVIN		

2.1	TALNA TEHTNICA- ZIDNA PREKLOPNA Sprejemnik bremena je izdelan iz standardno obarvane jeklene konstrukcije in prokron (inox) tehtalne površine. V konstrukcijo je vgrajena ena merilna celica, ki omogoča kvalitetno in natančno tehtanje po celotni površini sprejemnika bremena. Velikost sprejemnika bremena je 500 x 400 mm Elektronska merilna naprava omogoča prikaz bruto, neto ali tara mase ničliranje, tariranje in detariranje tehtnice merilno območje od 0 do 150 kg Delitev: 50 g Razred točnosti: III Tehtnica mora biti overjena kot obračunsko merilo Priključna moč: 0,25kW Priključna napetost : 230 V -IN display montiran na zidu 500 x 400 x 120 Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.	kos	1,00
2.2	INOX PLATO VOZIČEK enoetažni transportni voziček izdelan iz nerjaveče pločevine AISI 304, 4 kolesa (2x gibljiva) premera 140 mm, ročaj izdelan iz okrogle inox cevi, nosilnost 200 kg. dim. 600 x 1100 x 970 mm	kos	1,00

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

2.3 INOX TALNA REŠETKA kos 1,00

- izvedba v inox Aisi 304
 - bazenom iz inox pločevine debeline 1,5 mm
 - višina bazena z rešetko je 145 mm
 - sifoniziran odtok fi 75 - horizontalni
 - inox sito za večje odpadke z luknjami fi 7
 - inox pohodna mreža nedrsna izdelana iz lasersko rezanih profilov debeline 2 mm, višine 20 mm ter sestavljena v mrežo s kvadratnimi luknjami 25x25
 - inox zapora pri glodalcm
 - privarjena sidra za vgradnjo
 - prirobnica za hidro izolacijo
- dim. 300x300x145 mm
odtok: Æ75

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

3 SKLADIŠČE MOKE

4 SKLADIŠČE

4.1 INOX OMARA kos 3,00

Omara izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304

Konstrukcija

Konstrukcija inox AISI 304 cevni profil min. 40x40 mm, debelina stene 1,5mm, vertikalna obremenitev (min. 2000 N), stranska obremenitev (min. 1000 N). Stranice, hrbet in dno elementa iz inox AISI 304 debeline 1.25 mm

Krilna vrata

2x krilna vrata s ključavnico, vrata izdelana iz dvoslojne pločevine, debeline min. 22 mm. 4x prestavljiva polica. Izvedba zapiranja s skritimi panti. Vgrajena ključavnica.

Nastavljive noge izdelane iz kakovostne plastike, ki je odporna na praske in kemikalije, in omogoča enostavno čiščenje, razpon nastavitvev min. od 25 ÷ -10 mm

Dimenzija

dim. 1000x700x2000 mm

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

4.2 INOX OMARA kos 1,00

Omara izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304

Konstrukcija

Konstrukcija inox AISI 304 cevni profil min. 40x40 mm, debelina stene 1,5mm, vertikalna obremenitev (min. 2000 N), stranska obremenitev (min. 1000 N). Stranice, hrbet in dno elementa iz inox AISI 304 debeline 1.25 mm

Krilna vrata

2x krilna vrata s ključavnico, vrata izdelana iz dvoslojne pločevine, debeline min. 22 mm. 4x prestavljiva polica. Izvedba zapiranja s skritimi panti. Vgrajena ključavnica.

Nastavljive noge izdelane iz kakovostne plastike, ki je odporna na praske in kemikalije, in omogoča enostavno čiščenje, razpon nastavitvev min. od 25 ÷ -10 mm

Dimenzija

dim. 800x700x2000 mm

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

4.3 INOX TALNA REŠETKA kos 1,00

· izvedba v inox Aisi 304

· bazenom iz inox pločevine debeline 1,5 mm

· višina bazena z rešetko je 145 mm

· sifoniziran odtok fi 75 - horizontalni

· inox sito za večje odpadke z luknjami fi 7

· inox pohodna mreža nedrsna izdelana iz lasersko rezanih profilov debeline 2 mm, višine 20 mm ter sestavljena v mrežo s kvadratnimi luknjami 25x25

· inox zapora pri glodalcem

· privarjena sidra za vgradnjo

· prirobnica za hidro izolacijo

dim. 300x300x145 mm

odtok: Æ75

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

5 PROSTOR ZA HLADILNIKE

5.1 INOX HLADILNA OMARA kos 3,00

Temperaturno območje, ° C -2 / +8
 Prostornina LT 600
 3 mreže z vodili GN 2/1
 Vgrajen kompresor
 Uporabna dimenzija komore/ 600x650x1400 mm
 Avtomatsko električno odtaljevanje
 Frekvenca / Napetost 230V 1N ~ / 50Hz
 Priključna moč elektrika, 700W
 Notranjost z zaobljenimi notranjimi vogali
 Zunanji materiala AISI 304 nerjaveče jeklo (razen hrbtnega in talnega panela)
 Notranji material AISI 304 nerjaveče jeklo
 Debelina izolacije, mm 75
 1 vrata v AISI 304 nerjavnega jekla
 Standardno tečaji vrat na desni / reverzibilni
 Kljuka integrirana po celotni višini vrat
 Možnost odpiranja vrat z nožnim pedalom
 Višina nog, mm 100 ÷ 150
 Elektronska regulacija
 Vgrajena ključavnica
 Vgrajena LED luč
 Alarm ob odprtih vratih in temperaturi izven nastavljenega območja
 Nadzor naprave preko wi-fi povezave s pomočjo aplikacije na pametnem telefonu
 Dimenzija 770x850x2000 mm

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

K ponudbi priložiti originalno izjavo proizvajalca opreme, da bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal rezervne del v skladu z razpisnimi zahtevami

K ponudbi priložiti izjavo proizvajalca opreme z navedbo pooblaščenega servisa, ki bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal garancijske popravila v skladu z razpisnimi pogoji.

K ponudbi je potrebno priložiti energetska nalepko.

6 ČISTILA V UPORABI

- | | | | |
|-----|---|-----|------|
| 6.1 | INOX IZLIVNO KORITO S SANITARNIM UMIVALNIKOM | kos | 1,00 |
|-----|---|-----|------|

v celoti izdelano iz AISI 304
vgrajena mešalna baterija HTV
nastavljive noge
500x700x850 mm
priklop vode: THV 1/2"
odtok: Æ50

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

- | | | | |
|-----|------------------------------|-----|------|
| 6.2 | INOX OMARA ZA ČISTILA | kos | 1,00 |
|-----|------------------------------|-----|------|

Omara za čistila izdelana iz nerjaveče pločevine
izdelana iz AISI 304 debeline 1,2 mm
4x polica
nastavljive noge
Krilna vrata, dvostenske izvedbe, minimalne debeline 22 mm.
Izvedba zapiranja s skritimi panti.
dim. 800x700x2000 mm

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

7 PRIPRAVA

- | | | | |
|-----|----------------------------------|-----|------|
| 7.1 | INOX PULT VGRAJENO KORITO | kos | 1,00 |
|-----|----------------------------------|-----|------|

Kvalitetni razred inox pločevine
AISI 304
Delovna površina

Delovna površina izdelana iz AISI 304 debeline 1,5 mm z vgrajeno izolacijo za zmanjševanje vibracij in hrupa, delovna površina spredaj zaključena v radij R15 in odkapnim robom 10 mm za preprečevanje zatekanja tekočin debeline 60 mm, profilirana z utorom 3 mm, spodaj zaščitena z inox pl. deb. min. 1,0 mm. Debelina zgornjih površin; min. 60mm odkapni rob/ min. 50 mm ostala površina, z vgrajeno izolacijo za zmanjševanje vibracij in hrupa, vodoodporna vezana plošča debeline min. 44 mm.

Konstrukcija

Konstrukcija inox AISI 304 cevni profil min. 40x40 mm, debelina stene 1,5mm, vertikalna obremenitev (min. 2000 N), stranska obremenitev (min. 1000 N). Stranice, hrbet in dno elementa iz inox AISI 304 debeline 1.25 mm

Korita

Korito poglobljeno 2 mm od delovne površine. Vsi robovi korit so zaokroženi, dno je profilirano, da se zagotovi popolno odvajanje vode.

Vgrajeno korito 400x400x250 mm z inox navojnim grlom, prelivno cevjo in PVC sifonom

Stenski zavih

Stenski zavih zadaj 100 /20 mm zaključen v poševni rob (20/20 mm)

Spodaj

Spodnja in vmesna polica

Noge

Nastavljive noge izdelane iz kakovostne plastike, ki je odporna na praske in kemikalije, in omogoča enostavno čiščenje, razpon nastavitvev min. od 25 ÷ -10 mm

Priključki

priklop vode: THV 1/2"

odtok: Æ50

Dimenzija

dim. 2400 x 700 x 850/950 mm

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

7.2

NAMIZNA ENOROČNA MEŠALNA BATERIJA

kos

1,00

komolčno upravljanje

dolžina izliva 225 mm

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

7.3 INOX ZAPRTA VISEČA OMARICA kos 1,00

V celoti izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304
2x drsna vrata - drsna vrata dvostenske izvedbe in uležajena na PVC kolesčkih, minimalna debelina vrat 15 mm, montažni material. Spodnja in vmesna polica izdelana z 20 mm vzdolžnimi robovi in z dvoino stisnjenimi robovi
dim. 1200 x 400 x 600 mm

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

7.4 INOX ZAPRTA VISEČA OMARICA kos 1,00

V celoti izdelana iz nerjaveče pločevine AISI 304
2x drsna vrata - drsna vrata dvostenske izvedbe in uležajena na PVC kolesčkih, minimalna debelina vrat 15 mm, montažni material. Spodnja in vmesna polica izdelana z 20 mm vzdolžnimi robovi in z dvoino stisnjenimi robovi
dim. 1200 x 400 x 600 mm

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

7.5 INOX SANITARNI UMIVALNIK KOLENSKI VKLOP kos 1,00

vgrajena samodejno odpiralna HTV mešalna baterija,
v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine AISI 304,
- kolensko upravljanje
komplet s konzolami, inox izpustnim navojnim grlom,
PVC čepom, PVC sifonom
dim. 400x400x250 mm
priklop vode: THV 1/2"
odtok: Æ50

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

7.6 SAMONAVIJALNI KOLUT Z 15M CEVJO ZA VODO, ZA ČIŠČENJE kos 1,00

- samonavijalna cev z nastavkom za čiščenje tal;
- zaprta izvedba;
- vgrajeno vodilo za cev;
- možnost uporabe minimalno 15 m cevi;
- v kompletu pribor priklop na termostatske ventile;
- v kompletu dvoslojna cev premera DN 15; dolžine minimalno 15 m; primerna za živilsko industrijo;
- pribor za vijačenje v steno;
- konstrukcija bobna izvedena iz inox pločevine;
- vsi uporabljeni materiali odportni na korozijo;
- z gumiranim nastavkom za prhanjem (combi spray ;

DODATNA OPREMA

- posoda za detergent 1,3l
- podaljšana šoba 45 cm

termostatski ventil je del strojnih inštalacij.

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

7.7 INOX TALNA REŠETKA kos 1,00

- izvedba v inox Aisi 304
 - bazenom iz inox pločevine debeline 1,5 mm
 - višina bazena z rešetko je 145 mm
 - sifoniziran odtok fi 75 - horizontalni
 - inox sito za večje odpadke z luknjami fi 7
 - inox pohodna mreža nedrsna izdelana iz lasersko rezanih profilov debeline 2 mm, višine 20 mm ter sestavljena v mrežo s kvadratnimi luknjami 25x25
 - inox zapora pri glodalcm
 - privarjena sidra za vgradnjo
 - prirobnica za hidro izolacijo
- dim. 300x300x145 mm
odtok: Æ75

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

8 DVIGALO

9 IZDAJA PEKARSKIH IZDELKOV

9.1 INOX PLATO VOZIČEK kos 2,00

enoetažni transportni voziček izdelan iz nerjaveče pločevine AISI 304,
4 kolesa (2x gibljiva) premera 140 mm,
ročaj izdelan iz okrogle inox cevi,
nosilnost 200 kg.
dim. 600 x 960 x 970 mm

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

9.2 VOZIČKI ZA PLADNJE kos 9,00

Konstrukcija: nerjaveče jeklo
Za 16 pladnjev 600x800 mm ali 36 pladnjev dimenzije 600x400 mm
Razmik med pladnji 8,8 cm
Zunanje dimenzije : 400 x 660 x 1600 mm
Na kolesih

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

9.3 INOX SANITARNI UMIVALNIK KOLENSKI VKLOP kos 1,00

vgrajena samodejno odpiralna HTV mešalna baterija,
v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine AISI 304,
- kolensko upravljanje
komplet s konzolami, inox izpustnim navojnim grlom,

PVC čepom, PVC sifonom
dim. 400x400x250 mm
priklop vode: THV 1/2"
odtok: Æ50

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

9.4 INOX TALNA REŠETKA kos 1,00

- izvedba v inox Aisi 304
- bazenom iz inox pločevine debeline 1,5 mm
- višina bazena z rešetko je 145 mm
- sifoniziran odtok fi 75 - horizontalni
- inox sito za večje odpadke z luknjami fi 7
- inox pohodna mreža nedrsna izdelana iz lasersko rezanih profilov debeline 2 mm, višine 20 mm ter sestavljena v mrežo s kvadratnimi luknjami 25x25
- inox zapora pri glodalcem
- privarjena sidra za vgradnjo
- prirobnica za hidro izolacijo

dim. 300x300x145 mm
odtok: Æ75

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

9a SKLADIŠČE EMBALAŽE

PRITLIČJE

8 DVIGALO

9 PRIPRAVA

9.1 INOX PULT VGRAJENO KORITO IN SETOM PREDALOM kos 1,00

Kvalitetni razred inox pločevine
AISI 304
Delovna površina

Delovna površina izdelana iz AISI 304 debeline 1,5 mm z vgrajeno izolacijo za zmanjševanje vibracij in hrupa, delovna površina spredaj zaključena v radij R15 in odkapnim robom 10 mm za preprečevanje zatekanja tekočin debeline 60 mm, profilirana z utorom 3 mm, spodaj zaščitena z inox pl. deb. min. 1,0 mm. Debelina zgornjih površin; min. 60mm odkapni rob/ min. 50 mm ostala površina, z vgrajeno izolacijo za zmanjševanje vibracij in hrupa, vodoodporna vezana plošča debeline min. 44 mm.

Konstrukcija

Konstrukcija inox AISI 304 cevni profil min. 40x40 mm, debelina stene 1,5mm, vertikalna obremenitev (min. 2000 N), stranska obremenitev (min. 1000 N). Stranice, hrbet in dno elementa iz inox AISI 304 debeline 1.25 mm

Korita

Korito poglobljeno 2 mm od delovne površine. Vsi robovi korit so zaokroženi, dno je profilirano, da se zagotovi popolno odvajanje vode.

Vgrajeno korito 400x400x250 mm z inox navojnim grlom, prelivno cevjo in PVC sifonom

Predali

Vgrajen set treh predalov, Inox teleskopska popolnoma izvlečna vodila. (kot naprimer FULTERER INOX AISI 430, enakovredno ali boljše).-SOFT zapiranje.

Stenski zavih

Stenski zavih zadaj 300 /20 mm zaključen v poševni rob (20/20 mm)

Zadaj in levo bočno izdelana inox fasada.

Spodaj

Spodnja in vmesna polica

Vtičnice

V stenskem privihu se vgradita dve baterije treh vtičnic.

Noge

Nastavljive noge izdelane iz kakovostne plastike, ki je odporna na praske in kemikalije, in omogoča enostavno čiščenje, razpon nastavitvev min. od 25 ÷ -10 mm

Priključki

priklop vode: THV 1/2"

odtok: Æ50

Dimenzija

dim. 2600 x 750 x 850/950 mm

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

9.2 NAMIZNA ENOROČNA MEŠALNA BATERIJA

komolčno upravljanje

dolžina izliva 225 mm

kos

1,00

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

9.3 NAMIZNI, PLANETNI MEŠALNIK ZA MEŠANJE KREM, STEPANJE SMETANE kos 1,00

Kapaciteta : 8 L

Konstrukcija: ohišje iz aluminija, kovinski podstavek

Posoda in orodja : nerjaveče jeklo (AISI 304)

Prozoren pokrov iz umetne mase, primerne za uporabo v živilski industriji (brez BPA)

Elektronska regulacija hitrosti

Varnost : mešalec deluje le pod pogojem, da sta posoda in zaščitni pokrov nameščena pravilno.

Vključno: spirala, metlica, ploščato mešalo

Tehnični podatki :

Volumen posode . 8L

Dimenzije (š x g x v) ; 292x 416 x 527 mm

El priključek : 0,6 kW /200–240 V

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

K ponudbi priložiti originalno izjavo proizvajalca opreme, da bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal rezervne del v skladu z razpisnimi zahtevami

K ponudbi priložiti izjavo proizvajalca opreme z navedbo pooblaščenega servisa, ki bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal garancijske popravila v skladu z razpisnimi pogoji.

9.4 NAMIZNA ELEKTRONSKA TEHTNICA OBSTOJEČA OPREMA kos 6,00

OBRAČUN VREDNOSTI: odklop, demontažo, pregled in servis, skladiščenje v času obnove, ponovno vgradnjo, priklop in zagon. Skupaj z manipulativno opremo in drobnim montažnim materialom.

9.5 SALAMOREZNICA OBSTOJEČA OPREMA kos 1,00

OBRAČUN VREDNOSTI: odklop, demontažo, pregled in servis, skladiščenje v času obnove, ponovno vgradnjo, priklop in zagon. Skupaj z manipulativno opremo in drobnim montažnim materialom.

9.6	NAMIZNI STROJ ZA REZANJE KRUHA OBSTOJEČA OPREMA OBRAČUN VREDNOSTI: odklop, demontažo, pregled in servis, skladiščenje v času obnove, ponovno vgradnjo, priklop in zagon. Skupaj z manipulativno opremo in drobnim montažnim materialom.	kos	1,00
9.7	PROSTOSTOJEČI STROJ ZA REZANJE KRUHA OBSTOJEČA OPREMA OBRAČUN VREDNOSTI: odklop, demontažo, pregled in servis, skladiščenje v času obnove, ponovno vgradnjo, priklop in zagon. Skupaj z manipulativno opremo in drobnim montažnim materialom.	kos	1,00

10 MEŠALCI ZA TESTO

10.1	INOX SANITARNI UMIVALNIK KOLENSKI VKLOP vgrajena samodejno odpiralna HTV mešalna baterija, v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine AISI 304, - kolensko upravljanje komplet s konzolami, inox izpusnim navojnim grlom, PVC čepom, PVC sifonom dim. 400x400x250 mm priklop vode: THV 1/2" odtok: Æ50 Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.	kos	1,00
10.2	DOZATOR ZA MEŠALNIK Dozator in mešalnik vode 2 priključka za vodo (topla in hladna). Elektronska regulacija doziranja. Temperatura mešanja vode : 1- 80 OC Pretok vode : 20L /min Zunanje dimenzije, brez cevi : 300x320x130 mm El.priključek : 230V,50/60Hz Priključek vode: R3/4" Posebno primeren za ohlajeno vodo. Doziranje vode, s predtokom ali brez Ohišje iz nerjavečega jekla. Lahko ga kombiniramo z vsakim hladilnikom vode. Kot naprimer: DELTAMATIC D 2500 ali enakovredno	kos	1,00

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

K ponudbi priložiti originalno izjavo proizvajalca opreme, da bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal rezervne del v skladu z razpisnimi zahtevami

K ponudbi priložiti izjavo proizvajalca opreme z navedbo pooblaščenega servisa, ki bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal garancijske popravila v skladu z razpisnimi pogoji.

10.3 SPIRALNI MEŠALEC ZA TESTO 80 KG kos 1,00

mobilna mešalna posoda

Max. kapaciteta testa : 80 kg

Max kapaciteta moke : 50 kg

Volumen posode : 154 L

Premier posode: 680 mm

Višina posodo , od tal : 1000 mm

Moč motorja spirale I / II : 6,25 kW

Moč motorja posode : 0,75 KW

El. priključek : 400 V / 50 Hz / 3 faze

Zunanje dimenzije : širina 940 mm x globina 1775 mm x višina 1480 mm

Višina z dignjenim pokrovom:1920 mm

Teža: 1100 kg

Opis:

Hidravlični, konični sistem za vpenjanje in sproščanje posode, ki pri vpenjanju omogoča, postavitve posode v delovni položaj in omogoča enakomerno rotacijo posode, brez zdrsov , kar ima pozitiven vpliv na kvaliteto zamesa.

2 motorja

2 hitrosti mešanja, avtomatski preklon iz 1 .v 2. hitrost ,

Vrtenje kotla v nasprotno smer.

Posoda in spirala iz nerjavečega jekla

Zaščitni pokrov proti prašenju iz umetne mase

Kot naprimer: ESCHER MR 80 ali enakovredno

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

K ponudbi priložiti originalno izjavo proizvajalca opreme, da bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal rezervne del v skladu z razpisnimi zahtevami

K ponudbi priložiti izjavo proizvajalca opreme z navedbo pooblaščenega servisa, ki bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal garancijske popravila v skladu z razpisnimi pogoji.

10.3a	DODATNA MOBILNA MEŠALNA POSODA Za mešalec 80 kg , na poziciji 10.3	kos	1,00
--------------	--	-----	------

10.4	SPIRALNI MEŠALEC ZA TESTO 40 KG	kos	1,00
-------------	--	-----	------

fiksna mešalna posoda

Prevozna izvedba, z nogami za fiksiranje pozicije.

Konstrukcija: kotel in spirala, nerjaveče jeklo

Kolesa: poliamid.

Izvedba kotla in spirale: zaobljen kotel, na sredini povišan, brez sredinske prečke. Prednost : optimalen zames tudi manjših količin testa in manj segrevanja testa pri zamesu.

Zaprto pokrov kotla, proti prašenju,

(opcija, prozoren pokrov, kot na sliki)

Lakirano, RAL bela 9002

Odlična higiena: gladke, zaobljene površine, mešalec je dvignjen od tal, kar omogoča lažje čiščenje.

Upravljanje:

2 digitalni uri, z enostavnim ročnim ročnim na dotik. Avtomatski preklon iz 1. v 2. Hitrost.

Možnost vrtenja kotla v nasprotni smeri.

Tehnični podatki :

Max kapaciteta šarže testa : 40 kg

Max kapaciteta šarže moke : 25 kg

Volumen kotla: 68 L

Premer kotla: 450 mm

Zunanje dimenzije (širina x globina x višina): 560 x 900 x 1154 mm

Teža: 330 kg

Priklj. moč: 4,5 kW

Moč motorja :

El. priklj: 3N- 400V, 50 Hz, 16A

Kot naprimer: DIOSNA SP 40 D ali enakovredno

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

K ponudbi priložiti originalno izjavo proizvajalca opreme, da bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal rezervne del v skladu z razpisnimi zahtevami

K ponudbi priložiti izjavo proizvajalca opreme z navedbo pooblaščenega servisa, ki bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal garancijske popravila v skladu z razpisnimi pogoji.

11 PRIPRAVA

11.1	INOX PULT VGRAJEN SET PREDALOV	kos	1,00
<p>Kvalitetni razred inox pločevine AISI 304 Delovna površina Delovna površina izdelana iz AISI 304 debeline 1,5 mm z vgrajeno izolacijo za zmanjševanje vibracij in hrupa, delovna površina spredaj zaključena v radij R15 in odkapnim robom 10 mm za preprečevanje zatekanja tekočin debeline 60 mm, profilirana z utorom 3 mm, spodaj zaščitena z inox pl. deb. min. 1,0 mm. Debelina zgornjih površin; min. 60mm odkapni rob/ min. 50 mm ostala površina, z vgrajeno izolacijo za zmanjševanje vibracij in hrupa, vodoodporna vezana plošča debeline min. 44 mm.</p> <p>Konstrukcija Konstrukcija inox AISI 304 cevni profil min. 40x40 mm, debelina stene 1,5mm, vertikalna obremenitev (min. 2000 N), stranska obremenitev (min. 1000 N). Stranice, hrbet in dno elementa iz inox AISI 304 debeline 1.25 mm</p> <p>Predali Vgrajen set treh predalov, Inox teleskopska popolnoma izvlečna vodila. (kot naprimer FULTERER INOX AISI 430, enakovredno ali boljše).-SOFT zapiranje.</p> <p>Stenski zavih Stenski zavih zadaj 100 /20 mm zaključen v poševni rob (20/20 mm)</p> <p>Spodaj Spodnja in vmesna polica</p> <p>Noge Nastavljive noge izdelane iz kakovostne plastike, ki je odporna na praske in kemikalije, in omogoča enostavno čiščenje, razpon nastavitvev min. od 25 ÷ -10 mm</p> <p>Priključki prikllop vode: THV 1/2"</p> <p>odtok: Ø50</p> <p>Dimenzija dim. 1700 x 800 x 850/950 mm</p> <p>Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.</p>			
11.2	NAMIZNA FRITEZA ZA KROFE OBSTOJEČA OPREMA	kos	1,00
<p>OBRAČUN VREDNOSTI: odklop, demontažo, pregled in servis, skladiščenje v času obnove, ponovno vgradnjo, prikllop in zagon. Skupaj z manipulativno opremo in drobnim montažnim materialom.</p>			

11.3	NAMIZNA ENOBAZENSKA FRITEZA OBSTOJEČA OPREMA OBRAČUN VREDNOSTI: odklop, demontažo, pregled in servis, skladiščenje v času obnove, ponovno vgradnjo, priklop in zagon. Skupaj z manipulativno opremo in drobnim montažnim materialom.	kos	1,00
11.4	INOX STENSKI PAROLOV dim. 1600x1100x450 mm - s filtri, lovilci maščobe V POPISU STROJNIH INSTALACIJ	kos	1,00

12 OBLIKOVANJE IZDELKOV

12.1	INOX MIZA Kvalitetni razred inox pločevine AISI 304 Delovna površina Oparjena bukev debeli 50 mm Konstrukcija Konstrukcija inox AISI 304 cevni profil min. 40x40 mm, debelina stene 1,5mm, vertikalna obremenitev (min. 2000 N), stranska obremenitev (min. 1000 N). Stranice, hrbet in dno elementa iz inox AISI 304 debeline 1.25 mm Brez stenskega zaviha Spodaj Nisul profil "H" oblike. Prostor za vozičke za moko. Noge Na 4 gibljivih kolesih z zavoro. Dimenzija dim. 1600 x 1000 x 900 mm Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.	kos	3,00
12.2	VOZIČEK ZA MOKO IZ NERJAVEČEGA JEKLA ZA 150L MOKE Mobilni voziček za 150L moke Opremljen z integriranim ročajem pod pokrovom pokrov se lahko v celoti odstrani za polnjenje posode Opremljen s pokrovom, ki se odpre s pomočjo tečaja iz nerjavečega jekla Lahko se postavi pod delovno mizo Ima zaobljene vogale po standardu HACCP	kos	6,00

Enostavno vodljiv - stabilen - enostaven za pranje

Dimenzije: 395 x 660 x 785 mm, 4 kolesa: 2 vrtljivi kolesi in 2 fiksni kolesi

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

12.3 INOX TALNA REŠETKA kos 1,00

- izvedba v inox Aisi 304
 - bazenom iz inox pločevine debeline 1,5 mm
 - višina bazena z rešetko je 145 mm
 - sifoniziran odtok fi 75 - horizontalni
 - inox sito za večje odpadke z luknjami fi 7
 - inox pohodna mreža nedrsna izdelana iz lasersko rezanih profilov debeline 2 mm, višine 20 mm ter sestavljena v mrežo s kvadratnimi luknjami 25x25
 - inox zapora pri glodalcm
 - privarjena sidra za vgradnjo
 - prirobnica za hidro izolacijo
- dim. 300x300x145 mm
odtok: Æ75

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

13 DELJENJE, OBLIKOVANJE TESTA

13.1 STROJ ZA DELJENJE IN OKROGLO OBLIKOVANJE TESTA kos 1,00

- Področje deljenja : 40- 120 g
- Avtomatski, kar pomeni :
- Avtomatsko spuščanje in dviganje glave
- Avtomatsko deljenje
- Avtomatsko oblikovanje kroglic
- Deljenje brez okroglega oblikovanja, je tudi mogoče.
- Stroj stoji fiksno na tleh.
- Stabilna konstrukcija: robustno lito železo.
- Oljna kopel za konstantno mazanje pomičnih delov.
- Popolnoma zaprta konstrukcija, zaščiteno pred prahom.
- Enostavno čiščenje in servisiranje stroja
- (nagibna glava za deljenje).

Pocinkani noži, snemljiv obroč za zajem testa, delilni bati s premazom proti sprijemanju, za deljenje mehkega in lepljivega testa

Vključno 3 pladnji za deljenje, iz umetne mase .

Tehnični podatki :

Teža stroja: 499 kg

Dimenzije : 680 x 800 x 1525 mm

El . priključek : 380 -400V / 50 Hz / 3 faze

Kot naprimer: ERIKA FULL RH tip 4, 30 delov ali enakovredno

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

K ponudbi priložiti originalno izjavo proizvajalca opreme, da bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal rezervne del v skladu z razpisnimi zahtevami

K ponudbi priložiti izjavo proizvajalca opreme z navedbo pooblaščenega servisa, ki bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal garancijske popravila v skladu z razpisnimi pogoji.

14 ZAVIJANJE TESTA

14.1 STROJ ZA ZAVIJANJE TESTA kos 1,00

Področje gramature testa za zavijanje : 30 - 2000 g

4-cilindri iz nerjavečega jekla

Stroj je narejen iz nerjavečega jekla.

Stroj je na kolesih

Delovna širina:550 mm

Deska za vzdolžno oblikovanje: širina 62 cm , dolžina 90 cm

Zunanje dimenzije : š 845 mm x g 1860 mm x v 1200 mm

Teža stroja : 244 kg

Priključna moč: 0,75 kW

Kot naprimer: GIOTEC 4 CF ali enakovredno

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

K ponudbi priložiti originalno izjavo proizvajalca opreme, da bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal rezervne del v skladu z razpisnimi zahtevami

K ponudbi priložiti izjavo proizvajalca opreme z navedbo pooblaščenega servisa, ki bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal garancijske popravila v skladu z razpisnimi pogoji.

14.2 STROJ ZA VALJANJE TESTA kos 1,00

Opis

za valjanje vseh vrst testa: klasično kvašeno testo, listnato, kvašeno - listnato, testo za francoske rogljičke, piškotov, za pripravo blokov testa.

Konstrukcija : nerjaveče jeklo

Material za trakove: umetna masa, za uporabo v živilski industriji (opcija: platno) .

Stroj je na kolesih, z zavoro za fiksiranje pozicije stroja.

Zložljive mize

Mehansko upravljanje (ročica, pedal).

Velika varnost pri delu :

Zaščitni pokrov nad valji, iz nerjavečega jekla (ne mreža), z luknjicami za nadzor poteka valjanja. Ob dvigu zaščite, se stroj avtomatsko ustavi.

Higiena:

Gladke in zaobljene površine. Trakovi iz umetne mase za lažje vzdrževanje.

Vsi deli, ki pridejo v stik s testom so enostavno dostopni za čiščenje. Funkcija popuščanja traku, ki omogoča dvig traku in redno čiščenje ostankov moke in testa, pod trakovi.

Tehnični podatki :

Širina traku: 650 mm.

Hitrost potovanja izhodnega traku: 40 m/min.

Dolžina mize : 1400 mm

Premier valjev: 88 mm.

Kromirani valji, s strgali.

Odprtina med valjema: 0,1 - 45 mm.

Vhodna višina pod zaščito: 85 mm.

Max masa bloka testa : 15 kg

El. priklj.: 3x400 V, 50 Hz, 1,1 kW.

Teža stroja: ca. 350 kg.

Dimenzije stroja v delovnem položaju (dxšxv): 3.916 mm x 1.260 x 1.300 mm

Mize se dvignejo.

Kot na primer: : FRITSCH Rollfix, Basic 1,4 K x 1,4 K ali enakovredno

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

K ponudbi priložiti originalno izjavo proizvajalca opreme, da bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal rezervne del v skladu z razpisnimi zahtevami

K ponudbi priložiti izjavo proizvajalca opreme z navedbo pooblaščenega servisa, ki bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal garancijske popravila v skladu z razpisnimi pogoji.

15 FERMENTACIJA

15.1 VZHAJALNA KOMORA kos 2,00

Komora za 2 vozička za pladnje, dimenzije 600x800 mm

Standardna izvedba :

Notranje površine, fronta in vrata: nerjaveče jeklo.

Zunanje stene: nerjaveče jeklo

Izolacija: 60 mm PUR , brez FCKW

Izolirana vrata z oknom

Komora je osvetljena

V notranjosti komore je nameščen zaščitni okvir proti udarcem
sistem vodenja zraka, ki povzroča minimalno turbulenco zraka.

Indirektni pretok zraka in pare, za paneli v notranjosti fermentacijski komore, kar omogoča enakomerne pogoje, na vseh nivojih v komori in optimalno vezavo vlage na izdelke.

Visoko zmogljiv parni generator,

Nastavitev relativne vlažnosti do 99 % ter temperature fermentacije .

Priključna moč : 5,6 kW,

Električni priključek : 400 V / N/PE/50 Hz

Priključek vode: R ½"

Tehnični podatki :

Kapaciteta : 2 vozička za pladnje dimenzije 600x800 mm .

Zunanje dimenzije (š x g x v) : ca 1000 x 2380 x 2345 mm

Uparjalnik – klimatska naprava iz nerjavečega jekla :

Moč gretja : 1,6 KW

Priključna moč: 5,6 kw - 230/400V

Kot na primer: : Wachtel Aeromat ali enakovredno

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

K ponudbi priložiti originalno izjavo proizvajalca opreme, da bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal rezervne del v skladu z razpisnimi zahtevami

K ponudbi priložiti izjavo proizvajalca opreme z navedbo pooblaščenega servisa, ki bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal garancijske popravila v skladu z razpisnimi pogoji.

15.2 INOX SANITARNI UMIVALNIK KOLENSKI VKLOP

kos 1,00

vgrajena samodejno odpiralna HTV mešalna baterija,
v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine AISI 304,
- kolensko upravljanje
komplet s konzolami, inox izpustnim navojnim grlom,
PVC čepom, PVC sifonom
dim. 400x400x250 mm
priklop vode: THV 1/2"
odtok: Æ50

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

15.3 SAMONAVIJALNI KOLUT Z 15M CEVJO ZA VODO, ZA ČIŠČENJE kos 1,00

- samonavijalna cev z nastavkom za čiščenje tal;
- zaprta izvedba;
- vgrajeno vodilo za cev;
- možnost uporabe minimalno 15 m cevi;
- v kompletu pribor priklop na termostatske ventile;
- v kompletu dvoslojna cev premera DN 15; dolžine minimalno 15 m; primerna za živilsko industrijo;
- pribor za vijačenje v steno;
- konstrukcija bobna izvedena iz inox pločevine;
- vsi uporabljeni materiali odportni na korozijo;
- z gumiranim nastavkom za prhanjem (combi spray ;

DODATNA OPREMA

- posoda za detergent 1,3l
- podaljšana šoba 45 cm

termostatski ventil je del strojnih inštalacij.

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

17.7 INOX REGAL kos 1,00

Inox regal za shranjevanje, ki omogoča naknadno spreminjanje sestave;
v celoti izdelan iz AISI 304 nerjavečega jekla
Namen:
shranjevanje suhih živil; pakiranih izdelkov; zabojev;
Splošne zahteve:
zgornja in spodnja polici sta fiksni;

ostale police morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebje kuhinje med vsakodnevnim delom;

minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 500 kg/tm regala;

Konstrukcija:

nosilni stojni elementi iz inox cevi ϕ 40 mm z rastrom nastavitve 100 mm

nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtih oz. lukenj;

zgoraj morajo biti zaprti s plastičnim pokrovom ali zavarjenim inox pokrovčkom;

spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;

zadnja stena zaprta

Polica:

police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1

mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanje nosilnosti;

police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečujejo poškodbe pri delu;

če ni opisano drugače pri posamezni poziciji je potrebno pri vsakem segmentu regala upoštevati 5x polno polico ustrezne dimenzije glede na celotno dolžino; zgornja in spodnja polici sta fiksni. ostale pa prestavljive

Desno bočno zaprt

4x "L" kotnik za fiksacijo v steno

Zaradi vnosa so lahko elementi večji od npr. tovarnega dvigala ali širši od vhodnih vrata izdelani iz več segmentov. Te elemente je potrebno pri montaži sestaviti z varjenjem. Izvedbo je potrebno natančno definirati in prikazati v tehničnem listu elementa

skupna dolžina 2000 x 500 x 2000 mm

OPOMBA

prilagoditi dejanskim meram na objektu.

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

16 PARKING VOZIČKI

16.1 VOZIČKI ZA PLADNJE

kos 6,00

Konstrukcija: nerjaveče jeklo

Za 16 pladnjev 600x800 mm ali 32 pladnjev dimenzije 600x400 mm

Primerni za peko v rotacijski peči

Zunanje dimenzije : 800 x 660 x 1600 mm

Na kolesih

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

16.2 VOZIČKI ZA PLADNJE kos 6,00

Konstrukcija: nerjaveče jeklo

Za 16 pladnjev 600x800 mm ali 32 pladnjev dimenzije 600x400 mm

Primerni za peko v rotacijski peči

Zunanje dimenzije : 800 x 660 x 1600 mm

Na kolesih

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

16.3 VOZIČKI ZA KOŠARICE KRUHA kos 2,00

Za pladnje dimenzije 600 x 800 mm, primerni za peko v rotacijski peči.

Število nosilcev za pladnje je lahko različno. Odvisno od zahtev naročnika .

Zunanje dimenzije vozička : 80 x 60 x 160 cm

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

17 PAKIRANJE

17.1 STROJ ZA PAKIRANJE kos 1,00

Konstrukcija : aluminij, jeklo, barvano RAL 9007, zunanja

konstrukcija INOX

Vsi deli, ki pridejo v stik z izdelkom so izdelani iz nerjavečega jekla AISI 304

Dolžina vhodnega transporterja : 1600 mm

Možnost dela , po korakih

Enota za varjenje, z dvema paroma kolesc – premer 120mm - prvi par za zbiranje izdelkov drugi par za vroče varjenje

Rotirajoča enota za varjenje, širine 240 mm
 Ročna nastavitev višine zapiranja
 Neodvisna nastavitve temperature (prečno varjenje, vzdolžno varjenje)
 Nosilec za kolute, za maksimalno širino koluta 600 mm
 Izhodni transporter: 800 mm
 Upravljalni panel vključuje:
 tipko za neprekinjeno delo,
 tipko za ponovni zagon,
 tipka za izklop v sili,
 stop tipko.

4.3-inčni barvni ekran, z upravljanjem na dotik s funkcijami:

Kontrola hitrosti
 Kontrola dolžine pakiranja
 Temperatura
 Možnost programiranja 99 programov
 EEC standardi varnosti
 Odlaganje proizvoda ; na levi strani
 Vključena dodatna oprema stroja
 Fotocelice za tiskani film
 Nastavek za tiskalnik (mikro stikalo in kamera)
 Tiskalnik
 Tehnični podatki :
 Dimenzija stroja : 1050 x 3000 x 1820 mm
 Teža; 600 kg
 Priključna moč: 3 kW
 Napetost : 400V 3 faze + T + N
 Kot naprimer: FLOWPACK IPS FAR- E ali enakovredno

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

K ponudbi priložiti originalno izjavo proizvajalca opreme, da bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal rezervne del v skladu z razpisnimi zahtevami

K ponudbi priložiti izjavo proizvajalca opreme z navedbo pooblaščenega servisa, ki bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal garancijske popravila v skladu z razpisnimi pogoji.

18 PRIPRAVA

18.1	INOX PULT	kos	1,00
	Kvalitetni razred inox pločevine		
	AISI 304		
	Delovna površina		

Delovna površina izdelana iz AISI 304 debeline 1,5 mm z vgrajeno izolacijo za zmanjševanje vibracij in hrupa, delovna površina spredaj zaključena v radij R15 in odkapnim robom 10 mm za preprečevanje zatekanja tekočin debeline 60 mm, profilirana z utorom 3 mm, spodaj zaščitena z inox pl. deb. min. 1,0 mm. Debelina zgornjih površin; min. 60mm odkapni rob/ min. 50 mm ostala površina, z vgrajeno izolacijo za zmanjševanje vibracij in hrupa, vodoodporna vezana plošča debeline min. 44 mm.

Konstrukcija

Konstrukcija inox AISI 304 cevni profil min. 40x40 mm, debelina stene 1,5mm, vertikalna obremenitev (min. 2000 N), stranska obremenitev (min. 1000 N). Stranice, hrbet in dno elementa iz inox AISI 304 debeline 1.25 mm

Stenski zavih

brez stenskega zaviha

Spodaj

Spodnja in vmesna polica

Noge

Nastavljive noge izdelane iz kakovostne plastike, ki je odporna na praske in kemikalije, in omogoča enostavno čiščenje, razpon nastavitvev min. od 25 ÷ -10 mm

Dimenzija

dim. 2500 x 700 x 850 mm

Enotna delovna površina. Iz priložene skice mora biti jasno razvidna izvedba enotne delovne površine.

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

18.2	NAMIZNA ELEKTRONSKA TEHTNICA	kos	1,00
	OBSTOJEČA OPREMA		

OBRAČUN VREDNOSTI: odklop, demontažo, pregled in servis, skladiščenje v času obnove, ponovno vgradnjo, priklop in zagon. Skupaj z manipulativno opremo in drobnim montažnim materialom.

18.3	INOX TALNA REŠETKA	kos	1,00
-------------	---------------------------	------------	-------------

- izvedba v inox Aisi 304
- bazenom iz inox pločevine debeline 1,5 mm
- višina bazena z rešetko je 145 mm
- sifoniziran odtok fi 75 - horizontalni
- inox sito za večje odpadke z luknjami fi 7
- inox pohodna mreža nedrsna izdelana iz lasersko rezanih profilov debeline 2 mm, višine 20 mm ter sestavljena v mrežo s kvadratnimi luknjami 25x25
- inox zapora pri glodalcem
- privarjena sidra za vgradnjo

· prirobnica za hidro izolacijo
dim. 300x300x145 mm
odtok: Æ75

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

19 PEČENJE KRUHA

19.1	<p>ELEKTRIČNA ETAŽNA PEČ</p> <p>5 etažna peč za 10 pekačev 600 x 400 mm Notranje dimenzije etaže: Širina 600 mm Globna 800 mm Višina etaže : 160 mm (opcija 200 mm) Konstrukcija : legirano jeklo Osvetljena pečna komora Steklo na vratih etaže Kamnite etažne plošče Generator pare , neodvisen , za vsako etažo, z lastnim ogrevanjem in termostatom za nastavitev temperature. Digitalna, programska regulacija PRO, neodvisna, za vsako etažo nastavitev zgornje in spodnje temperature peke, časa peke in količine pare. Avtomatsko odpiranje lopute za paro. Zvočni signal ob zaključku programa peke Nastavitev avtomatskega vklopa peči Cevasti grelci so nameščeni na zgornji in spodnji strani posamezne etaže. Etažne plošče so iz naravnega materiala in omogočajo peko kruha direktno na etažni plošči. Vključno Kondenzacijska napa Tehnični podatki : Zunanje dimenzije peči : 915 x 1487 x 2066 mm El. priključki : 5 x 6,8 kW, 400 V, 3 faze / N / PE, 50 Hz, 16A Priključek vode: R ¾" Odvod kondenzata : R ¾" Kot naprimer: Debag Helios 8060/5 ali enakovredno</p>	kos	1,00
------	--	-----	------

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

K ponudbi priložiti originalno izjavo proizvajalca opreme, da bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal rezervne del v skladu z razpisnimi zahtevami

K ponudbi priložiti izjavo proizvajalca opreme z navedbo pooblaščenega servisa, ki bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal garancijske popravila v skladu z razpisnimi pogoji.

19.2 ELEKTRIČNA ROTO PEČ kos 1,00

Rotacijska peč za 1 voziček, za pladnje dimenzije 600 x 800 mm, ali 600 x 400 mm

Z napo z ventilatorjem.

LED tehnologija osvetlitve peči

Desno odpiranje vrat

Postavitve » zaprto s treh strani »

Vsi deli za vzdrževanje in servisiranje peči so dostopni s prednje ali zgornje strani.

Zunanje in notranje površine, nerjaveče jeklo

Gladke površine, zaobljeni robovi.

Podna plošča iz nerjavečega jekla.

Nastavljiva tesnila in tečaji na vratih, zavora na vratih.

Veliko okno na vratih s trojnim steklom in cirkulacijo zraka med

stekli, ki preprečuje toplotne izgube in ščiti pred opeklinami. .

Vrtilni krožnik za voziček, z avtomatsko postavitvijo vozička, v pozicijo za izvoz.

Volumsko doziranje pare

Visoko zmogljiv parni generator, s kaskadnim sistemom za proizvodnjo pare, z izkoriščanjem pare, ki zagotavlja peko »voziček za vozičkom«

Indirektna cirkulacija vročega zraka in pare, skozi nastavljive reže, po celotni višini pečne komore.

Nastavitev hitrosti cirkulacije zraka .

Prilagajanje tesnila na vratih.

Upravljanje preko ekrana na dotik IQ TOUCH :

Barvni ekran barvni ekran, z upravljanjem na dotik, z varnostnim steklom.

999 programskih mest, 1 ročni program,

Avtomatska prilagoditev parametrov peke, glede na polnost peči.

Eco funkcije : varčevanje s paro, avtomatski vklop peči ob

določenem času , avtomatski izklop peči v fazo mirovanja, in

avtomatsko znižanje temperature id predvidenih pavzah. , .

Možnost nadzora peči na daljavo, za nadzor procesa peke, aktivnosti peči, kreiranje programov, pregled vzdrževalnih ciklov, moteni...

Tehnični podatki :

Dimenzija pladnjev : 60 x 80 cm ali 60 x 40cm

Število vozičkov: 1

Maksimalna višina vozička : 1610 mm

Trisrta površina za postavitev peči: 2,5 m²

Zunanje dimenzije peči :

Širina: 1535 mm

Globina: 1620 mm

Višina (s priključki) 2444 mm

Zahtevana min.višina prostora za postavitev peči : 2750 mm

Teža peči ca: 1900 kg

Obremenitev tal: 945kg / m²

Max. obremenitev vozička: 450 kg

*EL.priključek: 58 Kw 3faze /N / PE / 400V, 50 Hz

Predvideno je, da se peč vnaša v prostor v pritličju, v

montiranem stanju - pokončno

Potrebno je gradbeno predvideti ustrezno velike montažne

odprtine za vnos peči v prostor.

Kot naprimer: Wachtel ATLAS 0.8 S ali enakovredno

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

K ponudbi priložiti originalno izjavo proizvajalca opreme, da bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal rezervne del v skladu z razpisnimi zahtevami

K ponudbi priložiti izjavo proizvajalca opreme z navedbo pooblaščenega servisa, ki bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal garancijske popravila v skladu z razpisnimi pogoji.

20 POMIVANJE POSODE

20.1

INOX SANITARNI UMIVALNIK KOLENSKI VKLOP

kos

1,00

vgrajena samodejno odpiralna HTV mešalna baterija,

v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine AISI 304,

- kolensko upravljanje

komplet s konzolami, inox izpustnim navojnim grlom,

PVC čepom, PVC sifonom

dim. 400x400x250 mm

priklop vode: THV 1/2"

odtok: Æ50

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

20.2 SAMONAVIJALNI KOLUT Z 15M CEVJO ZA VODO, ZA ČIŠČENJE kos 1,00

- samonavijalna cev z nastavkom za čiščenje tal;
- zaprta izvedba;
- vgrajeno vodilo za cev;
- možnost uporabe minimalno 15 m cevi;
- v kompletu pribor priklon na termostatske ventile;
- v kompletu dvoslojna cev premera DN 15; dolžine minimalno 15 m; primerna za živilsko industrijo;
- pribor za vijačenje v steno;
- konstrukcija bobna izvedena iz inox pločevine;
- vsi uporabljeni materiali odportni na korozijo;
- z gumiranim nastavkom za prhanjem (combi spray ;

DODATNA OPREMA

- posoda za detergent 1,3l
- podaljšana šoba 45 cm

termostatski ventil je del strojnih inštalacij.

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

20.3 INOX MIZA VGRAJENO KORITO kos 1,00

Kvalitetni razred inox pločevine

AISI 304

Delovna površina

Delovna površina izdelana iz AISI 304 debeline 1,5 mm z vgrajeno izolacijo za zmanjševanje vibracij in hrupa, delovna površina spredaj zaključena v radij R15 in odkapnim robom 10 mm za preprečevanje zatekanja tekočin debeline 60 mm, profilirana z utorom 3 mm, spodaj zaščitena z inox pl. deb. min. 1,0 mm. Debelina zgornjih površin; min. 60mm odkapni rob/ min. 50 mm ostala površina, z vgrajeno izolacijo za zmanjševanje vibracij in hrupa, vodoodporna vezana plošča debeline min. 44 mm.

Konstrukcija

Konstrukcija inox AISI 304 cevni profil min. 40x40 mm, debelina stene 1,5mm, vertikalna obremenitev (min. 2000 N), stranska obremenitev (min. 1000 N). Stranice, hrbet in dno elementa iz inox AISI 304 debeline 1.25 mm

Korita

Korito poglobljeno 2 mm od delovne površine. Vsi robovi korit so zaokroženi, dno je profilirano, da se zagotovi popolno odvajanje vode. Vsa korita morajo biti tristransko zaprta

Vgrajeno korito 1000 x 600 x 350 mm z inox navojnim grlom, prelivno cevjo in PVC sifonom. Vodila za košare pomivalnega stroja

Stenski zavih

Stenski zavih zadajbočno 300 /20 mm zaključen v poševni rob (20/20 mm)

Spodaj

Polica

Noge

Nastavljive noge izdelane iz kakovostne plastike, ki je odporna na praske in kemikalije, in omogoča enostavno čiščenje, razpon nastavitvev min. od 25 ÷ -10 mm

Priključki

priklop vode: THV 1/2"

odtok: Æ50

Dimenzija

dim. 1250 x 760 x 900/1200 mm

Dodatne zahteve

Zaradi vnosa so lahko elementi večji od npr. tovarnega dvigala ali širši od vhodnih vrata izdelani iz več segmentov. Te elemente je potrebno pri montaži sestaviti z varjenjem. Izvedbo je potrebno natančno definirati in prikazati v tehničnem listu elementa

Enotna delovna površina. Iz priložene skice mora biti jasno razvidna izvedba enotne delovne površine.

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

20.4	NAMIZNA ENOROČNA MEŠALNA BATERIJA Z VISEČIM TUŠEM	kos	1,00
	komolčno upravljanje dolžina izliva 250 mm		

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

20.5 POMIVALNI STROJ ZA POMIVANJE KUHINJSKE POSODE IN PRIPOMOČKE kos 1,00

Teoretična kapaciteta: 30 košar/h
 Napajanje: 400/50/3N; 15,6 kW (3x25A)
 Bojler: 12,4 kW
 Dimenzije: 780x945x1984/2417 mm (ŠxGxV)
 Svetla vstavna višina: 860 mm
 Uporabne notranje dimenzije: 663x808x840 mm (ŠxGxV)
 1x RF osnovna ravna košara 600x760 mm
 1x RF vložek za košaro (krožniki, posode, pladnji) 568x665 mm
 1x RF košara za pribor
 Poraba sveže vode za izpiranje: 4,5 L/košaro
 Črpalka za odvod vode
 Črpalka za izpiralno sredstvo
 Črpalka za pomivalno sredstvo
 Program POWER WASH, pranje pod visokim tlakom za pranje zelo močno umazane posode
 5 osnovnih programov: kratek, standard, intenziven, stalni, higienski, + posebni programi
 Pomivalni sistem ROTOR-X sestavljen iz po ene križne pomivalne roke zgoraj in spodaj
 ŠIROKOKOTNE ŠOBE: patentirane širokokotne šobe omogočajo bistveno širše in natančnejše oblivanje
 CLIP-IN roke: enostavno odstranjevanje pralnih in izpiralnih rok z enim klikom, brez dodatnega orodja
 Pomivalna polja in roke izvedena iz RF nerjaveče površine
 Inteligenten sistem upravljanja z energijo
 Povratno zajemanje toplote v itegrirani napi s sistemom VAPOSTOP- prenese odpadno energijo iz pare v hladno svečo vodo preko vgrajenega izmenjevalnika toplote. Vapostop preprečuje uhaianie pare pri odbiranju vrat
 Higienski dnevnik s podatkovno zgodovino
 Vgrajen termostop, ki onemogoča izpiranje s prenizko temperaturo vode
 Napredni filter GENIUS-X2 s predpralno funkcijo, ki pomaga privarčevati porabo detergenta do 35%
 Signal za opozarjanje, če filter ni pravilno nameščen
 SENSO-ACTIVE inteligenti nadzor pomivalne vode, z senzorjem za motnost pomivalne vode
 Prikaz izpraznjenosti posode s pomivalnim in izpiralnim sredstvom
 Barvo kodirano upravljanje z enim gumbom s prikazom delovanja
 Program samočiščenja stroja

Prikaz vzdrževalnih intervalov
 Upravljalni nivo za šefa kuhinje in nivo za serviserja zaščiten s
 PIN kodo
 Integrirani dnevnik higiene in delovanja, USB priklop
 Globoko vlečen rezervoar
 Nadzor vstavljanja sita
 Termostop za zagotavljanje temperature izpiranja
 Kapaciteta pomivalnega tanka: 80 L
 Moč pomivalne črpalke: 2,9 kW / 1150 L/min
 Emisije hrupa: 60 dB
 Certifikat rezultata pomivanja po DIN 10534
 CE certifikat
 Priklop vode: HV DN20
 Odtok: DN50
 Kot npr. HOBART PROFI UX ali enakovredno

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.
 K ponudbi priložiti originalno izjavo proizvajalca opreme, da bo za objekt (navedba javnega naročila) zagotavljal rezervne del v skladu z razpisnimi zahtevami
 K ponudbi priložiti izjavo proizvajalca opreme z navedbo pooblaščenega servisa v Sloveniji, ki bo zagotavljal garancijske popravila v skladu z razpisnimi pogoji.

20.6	INOX MIZA POMIVALNEGA STROJA	kos	1,00
-------------	-------------------------------------	-----	------

Kvalitetni razred inox pločevine
 AISI 304
 Delovna površina
 Delovna površina izdelana iz AISI 304 debeline 1,5 mm z vgrajeno izolacijo za zmanjševanje vibracij in hrupa, delovna površina spredaj zaključena v radij R15 in odkapnim robom 10 mm za preprečevanje zatekanja tekočin debeline 60 mm, profilirana z utorom 3 mm, spodaj zaščitena z inox pl. deb. min. 1,0 mm. Debelina zgornjih površin; min. 60mm odkapni rob/ min. 50 mm ostala površina, z vgrajeno izolacijo za zmanjševanje vibracij in hrupa, vodoodporna vezana plošča debeline min. 44 mm.
 Konstrukcija
 Konstrukcija inox AISI 304 cevni profil min. 40x40 mm, debelina stene 1,5mm, vertikalna obremenitev (min. 2000 N), stranska obremenitev (min. 1000 N). Stranice, hrbet in dno elementa iz inox AISI 304 debeline 1.25 mm
 Stenski zavih
 Stenski zavih zadaj in levo bočno 300 /20 mm zaključen v poševni rob (20/20 mm)
 Spodaj
 Spodaj polica

Noge

Nastavljive noge izdelane iz kakovostne plastike, ki je odporna na praske in kemikalije, in omogoča enostavno čiščenje, razpon nastavitvev min. od 25 ÷ -10 mm

Dimenzija

dim. 500 x 800 x 900/1200 mm

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

20.7	INOX STENSKI PAROLOV dim. 1200x1200x450 mm - s filtri, lovilci maščobe V POPISU STROJNIH INSTALACIJ	kos	1,00
------	--	-----	------

20.8	INOX TALNA REŠETKA · izvedba v inox Aisi 304 · bazenom iz inox pločevine debeline 1,5 mm · višina bazena z rešetko je 145 mm · sifoniziran odtok fi 75 - horizontalni · inox sito za večje odpadke z luknjami fi 7 · inox pohodna mreža nedrsna izdelana iz lasersko rezanih profilov debeline 2 mm, višine 20 mm ter sestavljena v mrežo s kvadratnimi luknjami 25x25 · inox zapora pri glodalcem · privarjena sidra za vgradnjo · prirobnica za hidro izolacijo dim. 300x300x145 mm odtok: Æ75	kos	1,00
------	--	-----	------

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

20.9	INOX REGAL Inox regal za shranjevanje, ki omogoča naknadno spreminjanje sestave; v celoti izdelan iz AISI 304 nerjavečega jekla Namen: shranjevanje suhih živil; pakiranih izdelkov; zabojev; Splošne zahteve: zgornja in spodnja polici sta fiksni;	kos	1,00
------	---	-----	------

ostale police morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebje kuhinje med vsakodnevnim delom;

minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 500 kg/tm regala;

Konstrukcija:

nosilni stojni elementi iz inox cevi ϕ 40 mm z rastrom nastavitve 100 mm

nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtín oz. lukenj;

zgoraj morajo biti zaprti s plastičnim pokrovom ali zavarjenim inox pokrovčkom;

spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;

zadnja stena zaprta

Polica:

police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1

mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanja nosilnosti;

police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečujejo poškodbe pri delu;

če ni opisano drugače pri posamezni poziciji je potrebno pri vsakem segmentu regala upoštevati 4x polno polico ustrezne dimenzije glede na celotno dolžino; zgornja in spodnja polici sta fiksni. ostale pa prestavljive

Desno bočno zaprt

4x "L" kotnik za fiksacijo v steno

Zaradi vnosa so lahko elementi večji od npr. tovarnega dvigala ali širši od vhodnih vrata izdelani iz več segmentov. Te elemente je potrebno pri montaži sestaviti z varjenjem. Izvedbo je potrebno natančno definirati in prikazati v tehničnem listu elementa

skupna dolžina 1100 x 500 x 2000 mm

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

20.10 INOX REGAL

kos

1,00

Inox regal za shranjevanje, ki omogoča naknadno spreminjanje sestave;

v celoti izdelan iz AISI 304 nerjavečega jekla

Namen:

shranjevanje suhih živil; pakiranih izdelkov; zabojev;

Splošne zahteve:

zgornja in spodnja polici sta fiksni;

ostale police morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebje kuhinje med vsakodnevnim delom;

minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 500 kg/tm regala;

Konstrukcija:

nosilni stojni elementi iz inox cevi fi 40 mm z rastrom nastavitve 100 mm

nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtín oz. lukenj;

zgoraj morajo biti zaprti s plastičnim pokrovom ali zavarjenim inox pokrovčkom;

spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico;

višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;

zadnja stena zaprta

Polica:

police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1

mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanja nosilnosti;

police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečujejo poškodbe pri delu;

če ni opisano drugače pri posamezni poziciji je potrebno pri vsakem segmentu regalu upoštevati 4x polno polico ustrezne dimenzije glede na celotno dolžino; zgornja in spodnja polici sta fiksni. ostale pa prestavljive

Desno bočno zaprt

4x "L" kotnik za fiksacijo v steno

Zaradi vnosa so lahko elementi večji od npr. tovarnega dvigala ali širši od vhodnih vrata izdelani iz več segmentov. Te elemente je potrebno pri montaži sestaviti z varjenjem. Izvedbo je potrebno natančno definirati in prikazati v tehničnem listu elementa

skupna dolžina 1000 x 500 x 2000 mm

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila za to postavko predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

21 IZVEDBENI STROŠKI

21.1	INOX KOTNA ZAŠČITA VOGALOV Izvedba iz inox pločevine debeline 1,5 mm AISI 304 brušene na granulacijo 400, dimenzija kotnika 40x40x2200, kotnik ima po višini na obeh straneh rahlo nakazan rob. Pritrditev na keramiko ali zid se izvede s silikonskimi lepili. (SIKA brezbarvi, enakovredno ali boljše). dim. 40x40x2200 mm Pred izdelavo preveriti dimenzije na objektu.	kos	20,00
21.2	INOX ODBOJNIK Izvedba iz inox cevi 20x40 AISI 304 debelina stene 1,5 mm brušene na granulacijo 320, cevi so na koncih zaključene pod kotom 45 stopinj. Pritrditev v zid poteka na 1m z distančno cevko inox fi 21x20 tako, da je končni odmik od zida 40 mm. Vidne odprtine na steni za vijačenje zapolnjene z gumi zamaškom sive barve.	kos	4,00

dim. 3000 x40x20 mm

Pred izdelavo preveriti dimenzije na objektu.

21.2	INOX ODBOJNIK	kos	4,00
	Izvedba iz inox cevi 20x40 AISI 304 debelina stene 1,5 mm brušene na granulacijo 320, cevi so na koncih zaključene pod kotom 45 stopinj. Pritrditev v zid poteka na 1m z distančno cevko inox fi 21x20 tako, da je končni odmik od zida 40 mm. Vidne odprtine na steni za vijačenje zapolnjene z gumi zamaškom sive barve. dim. 1200 x40x20 mm Pred izdelavo preveriti dimenzije na objektu.		

22 IZVEDBENI STROŠKI

22.1	DOSTAVA IN VNOS OPREME	kpl	1
22.2	MONTAŽA OPREME NA PRIPRAVLJENE PRIKLJUČKE	kpl	1
22.3	ZAGON OPREME IN IZDELAVA USTREZNIH POROČIL	kpl	1
22.4	GROBO ČIŠČENJE OPREME IN ODVOZ EMBALAŽE	kpl	1
	Dobavitelj opreme je dolžan odstraniti zaščitno folijo, ki po montaži opreme ni več dosegljiva in vso ostalo zaščitno folijo po zahtevi naročnika.		
22.5	ŠOLANJE OSEBJA IN TESTNO KUHANJE	kpl	1
22.6	PREGLED STROJEV IN NAPRAV - POROČILO POOBlaščenega preglednika	kpl	1
22.7	IZDELAVA DOKUMENTACIJE ZA TEHNIČNI PREGLED	kpl	1

SKUPAJ

5.5 RISBE NAČRTA št: TP-2341

PHMV - PRIKLJUČEK HLADNE MEHČANE VODE
PTV - PRIKLJUČEK TOPLE VODE
PHV - PRIKLJUČEK HLADNE VODA
PHTV - PRIKLJUČEK HLADNE IN TOPLE VODA
Večplastna cev 1/2" (razen posebej označenih)
PRIKLJUČKI IZ TAL: na vsak izvod montirati vodoprehodni ventil. Višina priključka skupno z ventilom ne sme presegati 10 cm iz tal (ventil v ležečem položaju).
PRIKLJUČKI IZ ZIDA: (razen posebej označenih) na višino 1,2m montirati mešalno baterijo ali ventil, kar dobavi in montira izvajalec instalacije.
Pod termičnimi elementi obvezno izvesti instalacije iz kovinskih cev.
OV - ODPADNA VODA
Odtokne cevi Ø50 (razen posebej označenih)
Pri ponovnih korilih montirati na vsako posodo korita po en OV iz stene 45cm od tal.
Talne sifone namestiti na označena mesta dobavljajo strojne instalacije.
Podne rešetke postaviti na kolirana mesta v tlorisu in to v ravlini šaka, ki pa naj ima ustrezen nagib.

PE - PRIKLJUČEK ELEKTRIKE
Simboli vtičnic v projektu.
Razen posebej označenih se montirajo na 1,2 m od tal

Šuko vtičnica 230V/50Hz s pokrovom
Šuko vtičnica 400V/3N 50Hz s pokrovom
Priključna nadomestna vodotesna doza s sponkami in uvodnicami
STIKALO 0-1
TROPOLNO STIKALO 0-1

OZEMLJITEV
Posamezne moči in dolžine kablov so razvidne iz tlorisa. Vtičnice namestiti na približno označena mesta na višini 1,2m od tal.
Vsi elementi morajo imeti lastno potencialno izravnavo (galvanski vodnik), izvedejo in priključijo ga izvajalec elektro instalacij.

PPL - PRIKLJUČEK PLINA
Vsi priključki so iz tal, izvedeni so iz cevi 1/2" in zaključeni z ustreznimi plinskimi ventili, ki jih montira izvajalec plinske instalacije. Višina priključka skupno z ventilom je maksimalno 10cm od tal in morajo biti v ležečem položaju.

SPLOŠNE OPOMBE
1. Načrt obsega samo priključke tehnološke opreme kuhinje.
2. Dobavitelj opreme je dolžan pred popločenjem pregledati in prevzeti objekt in podati morebitne pisne pripombe.
3. Izbrani dobavitelj opreme je dolžan pred dobavo in montažo opreme pridobiti pisno potrditev za vso ponujeno opremo. Potrditev se izvede na osnovi detaljne tehnične dokumentacije.
4. Lokacije in vrednosti priključkov tehnološke opreme je dolžan preveriti dobavitelj tehnološke opreme. V primeru sprememb je dolžan pisмено sporočiti spremembe investitorju in spremembe oddati kot projekt PZI.
5. Posamezne vezave elektro, vodovodnih priključkov ter prezračevalnih kanalov so podane v ustreznih projektih.
6. Dimenzije je potrebno preveriti na objektu. Mere lahko odstopajo od dejanskega stanja. Izvajalci so dolžni mere preveriti na objektu.

GRADBENA DELA:
1. Pozicija nekotiranih talnih sifonov se izvede glede na stanje na objektu in načina polaganja talne keramike oz. tal.
2. Vse preboje za izvedbo ločenega hladilnega sistema tehnološke opreme in izvedbo šankomatov je potrebno upoštevati v popisu gradbenih del.

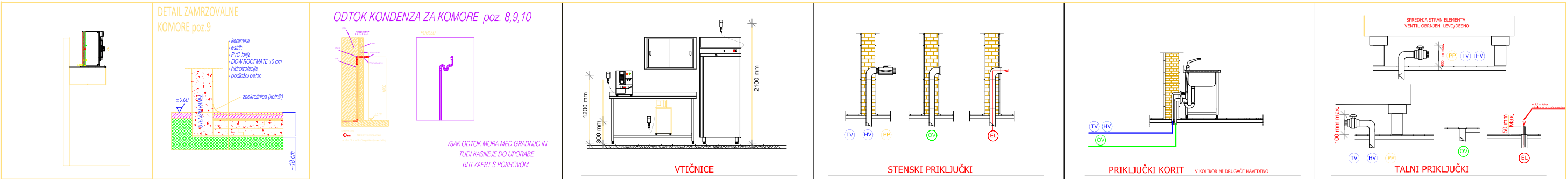
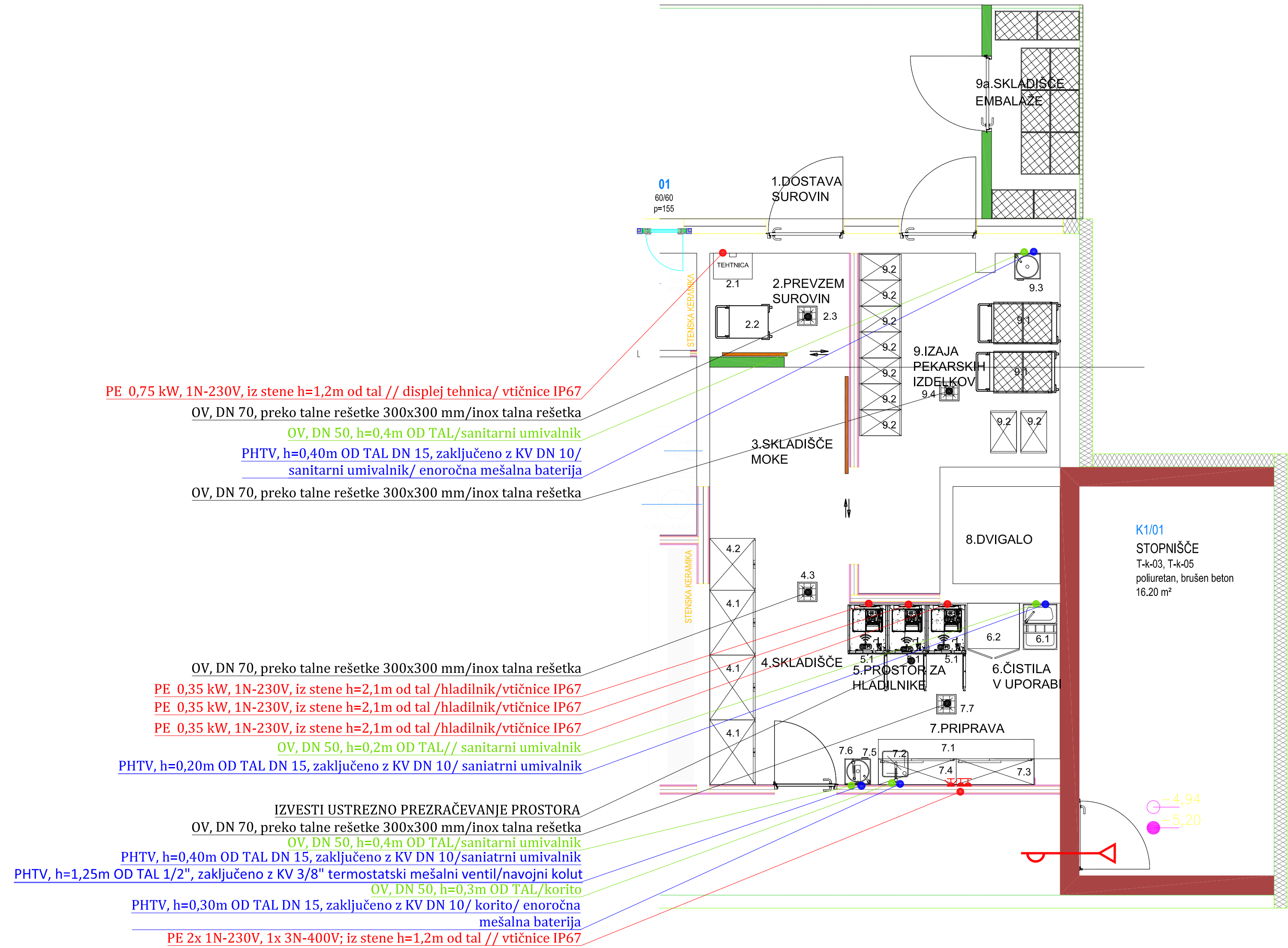
STROJNE INSTALACIJE:
1. Vsi priključki za PHV, PTV, PHTV in PPL so zaključeni z ustreznim krogelnim ventilom ali ustrezno enoročno mešalno baterijo.
2. Priključki iz tal so zaključeni z ustreznim krogelnim ventilom postavljenim v horizontalno lego max. 10 cm od tal. Vsi odtoki so sifonizirani!
3. Višino priključkov je potrebno uskladiti s projektom arhitekture. Priključke na napo je potrebno definirati v projektu strojnih instalacij.
4. Talni sifoni, nape in rešetke so zajete v projektu strojnih instalacij. Dobavo in vgradnjo izvrši izvajalec vodovodnih instalacij oz. gradbenih del.
5. Vsi talni odtoki npr. pomivalni stroj... so vezani preko talnih sifonov oz. ustreznega sistema protismradnih zapor. Izvedbo rešetk in sifonov je potrebno uskladiti z izvedbo talni odtokov.
6. Vsi odtoki iz kuhinje morajo biti speljani preko lovca maščob in izvedeni po ustrezno veljavnih zakonih, priporočilih in standardih.
7. Vse vgrajene komponente strojnih instalacij morajo biti primerne za vgradnjo v velikih kuhinjah in usklajene z veljavno zakonodajo in usklajene s tehnološko opremo kuhinje.
8. Za vse porabnike vode (razen korita, umivalnika) bodo upoštevani mehčalci vode v načrtu tehnološke opreme kuhinje. Pred izvedbo vodovodnih instalacij in tehnološke opreme je potrebno uskladiti zahteve za vodo za tehnološko opremo med izvajalci vodovodnih instalacij in dobavitelj tehnološke opreme.

ELEKTRO INSTALACIJE:
1. Vse neoznačene šuko vtičnice so izvedene iz stene cca. PE 0,3kW/230V na višini h=1,2m. in morajo biti usklajene z ostalo opremo, načrtom arhitekture in veljavno zakonodajo.
2. Potrebno je izvesti ožičenje za izenačevanje potenciala za vse elemente izdelane iz nerjaveče pločevine (delovne pulte, stenske omrice, talne rešetke, posamezne aparate...)
3. Priključitev tehnološke opreme na vodnike za izenačevanja potenciala in končne meritve upornosti so zajete v načrtu in popis elektro instalacij.
4. V načrtu tehnološke opreme niso upoštevani priključki za ozvočenje, prezračevalne enote, dvigala, informacijsko opremo in ostalo varnostno in nadzorno opremo v objektu.
5. Vsa računalniška oprema in oprema za nadzor dostopa je potrebno obdelati po načrtu IT opreme.
6. Vse vgrajene komponente elektro instalacij morajo biti primerne za vgradnjo v velikih kuhinjah in usklajene z veljavno zakonodajo in usklajene s tehnološko opremo kuhinje.

Mere objekta in priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu !

OPOMBE

- OZEMLJITEV: predmet obdelave v projektu elektro instalacij
- PAROLOVI: predmet obdelave v projektu prezračevanja
- STENE IZ KNAUFA: dodatno ojačati zaradi polaganja ploščic (dvojne plošče ali trša nosilna konstrukcija) na delih pri visečih omarih postaviti ojačanje v knauf stenah (v= 25 cm, v celotni dolžini visečih omarih in stenskih polic)
- V celi kuhinji mora biti protidrnsni pod
- Med stikom stene in tal morajo biti zaoblice do 1,5 cm
- Niso vrisane instalacije za telefon, domofon in računalniški sistem.
- V skladišču in prostorih za osebje je potrebno narediti prezračevanje



Nepooblaščno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

INVESTITOR/NAROČNIK:		PROJEKTANT:	
MESTNA OBČINA LJUBLJANA Mestni trg 1, 1000 Ljubljana		ZMAGO OJSTERŠEK s.p. Lipoglav 88 3215 LOČE ident. št. 3164	
OBJEKT:		Dobrava učnih delavnic - Center Janeza Levca Ljubljana	
VRSTA NAČRTA/FAZA:		ODG. VODJA PROJEKTA:	
NACRT TEHNOLOGIJE PEKARNE - PZI		Samo Grolger, univ.dipl.knj.arh	
ŠT. NAČRTA:		ID. ŠTEVILKA:	
2341		ZAPS A - 0410	
ŠT. PROJEKTA:		ODG. PROJEKTANT:	
S-SA_1322		Zmago Ojsteršek, u.d.l.s.	
MERILO:		ID. ŠTEVILKA:	
1:50		IZS 5 - 1108	
VRSTA RISBE:		PROJEKTANT:	
TEHNOLOGIJA KUHINJE S PRIKLJUČKI - KLET		VERZIJA:	
ŠTEVILKA LISTA:		002-2341	
2		MAPA:	
		5.1	

PHMV - PRIKLJUČEK HLADNE MEHČANE VODE
PTV - PRIKLJUČEK TOPLE VODE
PHV - PRIKLJUČEK HLADNE VODA
PHTV - PRIKLJUČEK HLADNE IN TOPLE VODA
Večplastna cev 1/2" (razen posebej označenih)
PRIKLJUČKI IZ TAL; na vsak izvod montaži vodoprehodni ventil. Višina priključka skupno z ventilom ne sme presegati 10 cm iz tal (ventil v ležečem položaju).
PRIKLJUČKI IZ ZIDA; (razen posebej označenih) na višino 1,2m montaži mešalno batesilo ali ventil, kar dobavi in montaža izvajalec instalacije.
Pod termičnimi elementi obvezno izvesti instalacije iz kovinskih cev.
OV - ODPADNA VODA
Odtlačne cevi Ø60 (razen posebej označenih)
Pri pomivalnih koritih montaži na vsako posodo korita po en OV iz stene 40cm od tal.
Talne sifone namestiti na označena mesta dobavijo strojne instalacije.
Podne rešetke postaviti na kotlarna mesta v tlorisu in to v ravni tla, ki pa naj ima ustrezen nagib.
PE - PRIKLJUČEK ELEKTRIKE
Simboli vtičnic v projektu.
Razen posebej označenih se montirajo na 1,2 m od tal
Šuko vtičnica 230V/50Hz s pokrovom
Šuko vtičnica 400V/3N 50Hz s pokrovom
Priključna nadomestna vodotesna doza s sponkami in uvodnicami
STIKALO 0-1
TROPOLNO STIKALO 0-1
OZEMLJITEV

Posamezne moči in dolžine kablov so razvidne iz tlorisa Vtičnice namestiti na približno označena mesta na višini 1,2m od tal.
Vsi elementi morajo imeti lastno potencialno izravnavo (galvanski vodnik), izvedejo in priključijo ga izvajalec elektro instalacije.
PPL - PRIKLJUČEK PLINA
Vsi priključki so iz tal. Izvedeni so iz cevi 1/2" in zaključeni z ustreznimi plinskimi ventili, ki jih montaža izvajalec plinske instalacije. Višina priključka skupno z ventilom je maksimalno 10cm od tal in morajo biti v ležečem položaju.

- SPLOŠNE OPOMBE**
1. Načrt obsega samo priključke tehnološke opreme kuhinje.
 2. Dobavitelj opreme je dolžan pred popločenjem pregledati in prevzeti objekt in podati morebitne pisne pripombe.
 3. Izbrani dobavitelj opreme je dolžan pred dobavo in montažo opreme pridobiti pisno potrditev za vso ponujeno opremo. Potrditev se izvede na osnovi detaljne tehnične dokumentacije.
 4. Lokacije in vrednosti priključkov tehnološke opreme je dolžan preveriti dobavitelj tehnološke opreme. V primeru sprememb je dolžan pisмено sporočiti spremembe investitorju in spremembe oddati kot projekt PZI.
 5. Posamezne vezave elektro, vodovodnih priključkov ter prežračevalnih kanalov so podane v ustreznih projektih.
 6. Dimenzije je potrebno preveriti na objektu. Mere lahko odstopajo od dejanskega stanja. Izvajalci so dolžni mere preveriti na objektu.

- GRADBENA DELA:**
1. Pozicija nekotiranih talnih sifonov se izvede glede na stanje na objektu in načina polaganja talne keramike oz. tal.
 2. Vse preboje za izvedbo ločenega hladilnega sistema tehnološke opreme in izvedbo šankomatov je potrebno upoštevati v popisu gradbenih del.

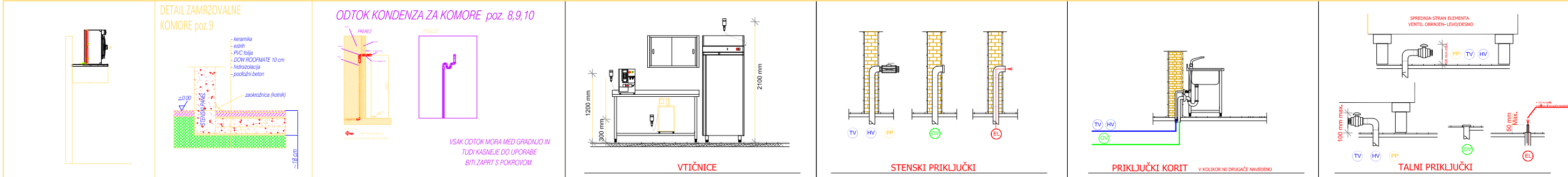
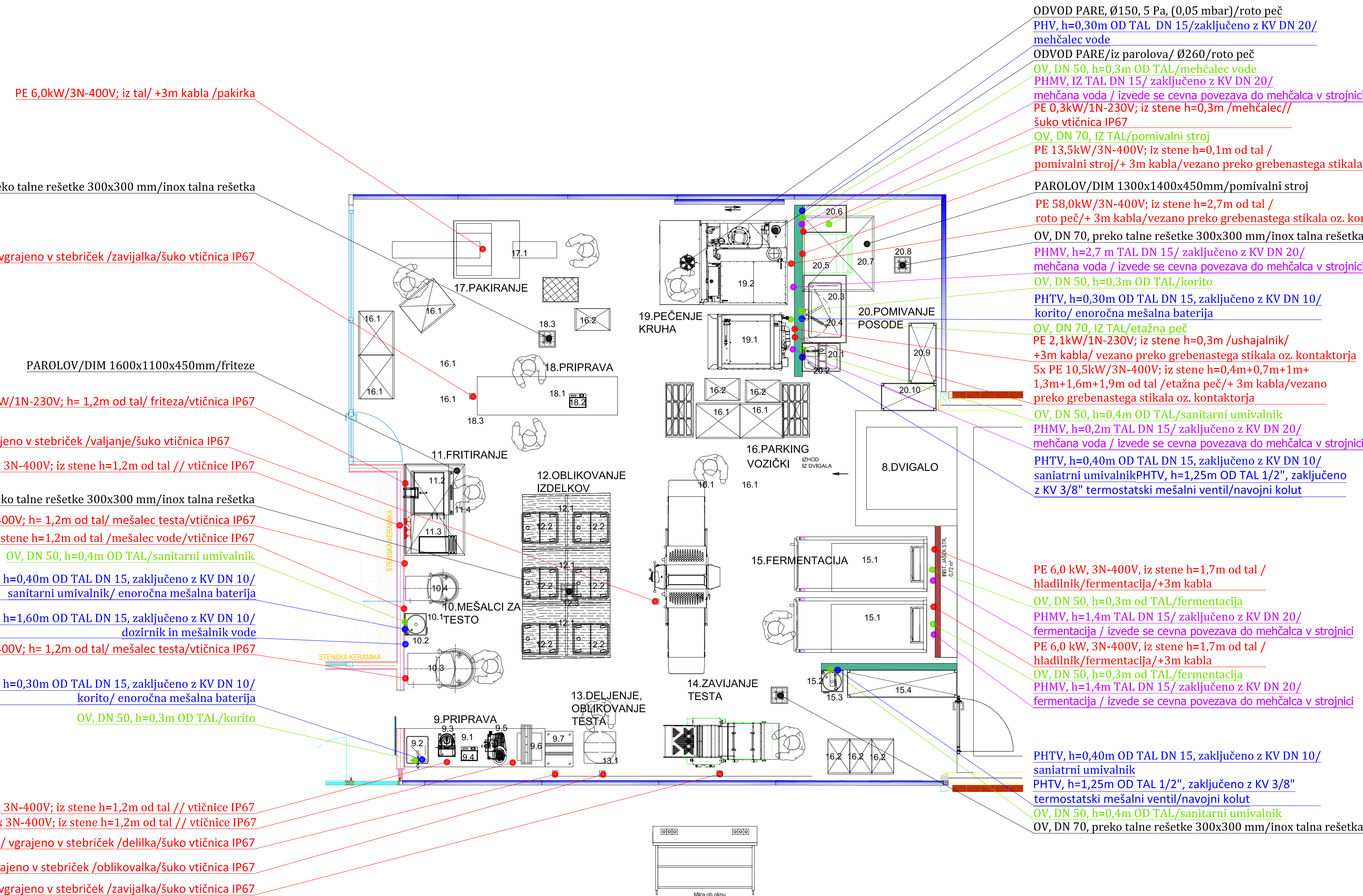
- STROJNE INŠTALACIJE:**
1. Vsi priključki za PHV, PTV, PHTV in PPL so zaključeni z ustreznim krogelnim ventilom ali ustrežno enoročno mešalno baterijo.
 2. Priključki iz tal so zaključeni z ustreznim krogelnim ventilom postavljenim v horizontalno lego max. 10 cm od tal. Vsi odtoki so sifonizirani!
 3. Višino priključkov je potrebno uskladiti s projektom arhitekture. Priključke na napa je potrebno definirati v projektu strojnih instalacij.
 4. Talni sifoni, nape in rešetke so zajete v projektu strojnih instalacij. Dobavo in vgradnjo izvrši izvajalec vodovodnih instalacij oz. gradbenih del.
 5. Vsi talni odtoki npr. pomivalni stroj... so vezani preko talnih sifonov oz. ustreznega sistema protismradnih zapor. Izvedbo rešetk in sifonov je potrebno uskladiti z izvedbo talni odtokov.
 6. Vsi odtoki iz kuhinje morajo biti speljani preko lovilca maščob in izvedeni po ustrezno veljavnih zakonih, priporočilih in standardih.
 7. Vse vgrajene komponente strojnih instalacij morajo biti primerne za vgradnjo v velikih kuhinjah in usklajene z veljavno zakonodajo in usklajene s tehnološko opremo kuhinje.
 8. Za vse porabnike vode (razen korita, umivalnika) bodo upoštevani mešalci vode v načrtu tehnološke opreme kuhinje. Pred izvedbo vodovodnih instalacij in tehnološke opreme je potrebno uskladiti zahteve za vodo za tehnološko opremo med izvajalci vodovodnih instalacij in dobavitelj tehnološke opreme.

- ELEKTRO INŠTALACIJE:**
1. Vse neoznačene šuko vtičnice so izvedene iz stene cca. PE 0,3kW/230V na višini h=1,2m. in morajo biti usklajene z ostalo opremo, načrtom arhitekture in veljavno zakonodajo.
 2. Potrebno je izvesti ožičenje za izenačevanje potenciala za vse elemente izdelane iz nerjaveče pločevine (delovne pulte, stenske omrice, talne rešetke, posamezne aparate...)
 3. Priključitev tehnološke opreme na vodnike za izenačevanja potenciala in končne meritve upornosti so zajete v načrtu in popis elektro instalacij.
 4. V načrtu tehnološke opreme niso upoštevani priključki za ozvočenje, prežračevalne enote, dvigala, informacijsko opremo in ostalo varnostno in nadzorno opremo v objektu.
 5. Vsa računalniška oprema in oprema za nadzor dostopa je potrebno obdelati po načrtu IT opreme.
 6. Vse vgrajene komponente elektro instalacij morajo biti primerne za vgradnjo v velikih kuhinjah in usklajene z veljavno zakonodajo in usklajene s tehnološko opremo kuhinje.

Mere objekta in priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu !

OPOMBE

- OZEMLJITEV: predmet obdelave v projektu elektro inštalacij
- PAROLOVI: predmet obdelave v projektu prežračevanja
- STENE IZ KNAUFA: dodatno ojačati zaradi polaganja ploščic (dvojne plošče ali trša nosilna konstrukcija) na delih pri visečih ormaričar postaviti ojačanje v knauf stenah (v= 25 cm, v celotni dolžini visečih omarič in stenskih polic)
- V celi kuhinji mora biti protidrsni pod
- Med stikom stene in tal morajo biti zaoblice do 1,5 cm
- Niso vrisane instalacije za telefon, domofon in računalniški sistem.
- V skladišču in prostorih za osebje je potrebno narediti prežračevanje



Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

INVESTITOR/NAROČNIK:			PROJEKTANT:		
MESTNA OBČINA LJUBLJANA Mestni trg 1, 1000 Ljubljana			ZMAGO OJSTERŠEK s.p. Lipoglav 88 3215 LOČE		
OBJEKT:			ident. št. 3164		
Dozidava učnih delavnic - Center Janeza Levca Ljubljana					
VRSTA NAČRTA/FAZA:		DATUM IZDELAVE:		ODG. VODJA PROJEKTA:	
NAČRT TEHNOLOGIJE PEKARNE - PZI		Maj 2023		Samir Gradišar, univ.dipl.inž.arh	
ŠT. NAČRTA:		ŠT. PROJEKTA:		ID. ŠTEVILKA:	
2341		S-SA_1322		I25 S - 1108	
VRSTA RISBE:		MERILO:		ODG. PROJEKTANT:	
TEHNOLOGIJA KUHINJE S PRIKLJUČKI - PRITLIČJE		1:50		Zmago Ojsteršek, u.d.l.s.	
ŠTEVILKA LISTA:		VERZIJA:		PROJEKTANT:	
1		002-2341		VERZIJA	
				MAPA:	
				5.2	